

## 【小型猪肉加工厂废水处理设备】

产品名称	【小型猪肉加工厂废水处理设备】
公司名称	潍坊方佳环保科技有限公司
价格	35000.00/台
规格参数	
公司地址	临朐县安家河工业园
联系电话	13406621754

## 产品详情

### 【小型猪肉加工厂废水处理设备】

#### 屠宰厂废水处理设备介绍

生猪屠宰废水处理设备使用寿命长，非常适合小型企业或者农村社区的污水处理，杀猪污水处理设备采用的处理工艺为AO污水处理工艺，此种工艺和设备相匹配，杀猪污水处理设备+AO水处理工艺（Anoxic Oxic）相辅相成，可以保证生猪屠宰废水的连续稳定出水，同时设备也非常节约成本，屠宰废水处理设备可以配套光伏发电系统，可以确保一次投入再无后续的处理成本产生。

#### 屠宰厂废水处理设备控制系统

生猪屠宰废水处理设备的启动由废水传感器控制，来水感应器需要布置在调节池内，整个屠宰厂污水的流向是化粪池-调节池-污水处理设备-出水，废水感应器布置在调节池当中可以很好的对整套设备进行联动，屠宰废水属于有机类污水，在屠宰污水处理设备当中的厌氧段因为微生物厌氧反应会产生臭气，此时设备需要处理的方式为高空排放或者光氧催化，如果屠宰废水处理设备放到地面以下可以采用地表面做绿植的方法来对臭气进行处理，这三种方法对与臭气处理来说都非常高效。

#### 屠宰废水处理设备的优势及应用

屠宰厂废水处理设备的应用非常广泛，这得益于设备的性能，设备处理能力强，在处理效率方面也非常高，可以净化多种有机污水，对与生猪屠宰废水的处理不需要额外太多的能源及药剂消耗，屠宰污水处理设备可以根据污水性质不同选择不同的辅助工艺，比如絮凝系统、过滤系统、砂滤法等不同工艺的叠加可以提高生猪屠宰污水出水的标准，我们研发的屠宰废水处理设备可以将生猪屠宰废水做到城市杂用水水质进行会用，经过处理后的污水可以浇花绿化养鱼冲洗厕所等，可以让资源循环利用。

该工艺对碳源有机物处理效果好，运行灵活，操作方便，而且具有脱氮功能。该工艺成熟可靠、稳定达标。工程初期投资和日常运行费用低廉，整个工艺流程简洁流畅、操作方便，有广泛的推广价值。(5)水解酸化-生物吸附再生-接触氧化工艺该工艺特别适合于处理高浓度、水质水量变化较大的废水。(6)CAF涡凹气浮-SBR法该工艺采用机械格栅去除了大部分固体污染物，避免了大块固体颗粒影响气浮、曝气工艺，大大降低后续工艺的处理负荷，然后机械过滤把关，保证了出水稳定达标，节省运行维护费用，采用该工艺处理的废水COD去除率达80~90%。(7)升流式厌氧污泥床过滤器(UASBAF)-序批式活性污泥法(SBR)工艺该工艺是适用于水质波动较大、蛋白质含量高的废水处理。该工艺具有工艺流程简单、耐冲击负荷、运行管理简便、工程造价省和运行费用低等特点，适合于小型肉类加工厂的屠宰废水处理工程。(8)SBBR处理屠宰废水的研究李伟光等进行了序批式生物膜反应器处理屠宰废水的试验研究，屠宰废水首先经过栅网去除粗大颗粒状悬浮物并静沉除油，然后经序批式生物膜反应(SBBR)处理，进一步去除有机物，\*后过滤去除色度和微细悬浮固体。结果表明，各污染指标的去除率COD为97%，BOD5为99%，油脂为52%，TKN为92%，SS为82.4%，\*后出水水质满足国家二级排放标准。