

塑胶跑道材料脱胶怎么解决

产品名称	塑胶跑道材料脱胶怎么解决
公司名称	湖北盛立体育科技有限公司
价格	100.00/平方米
规格参数	盛立体育:新国标 塑胶跑道厂家:13mm 塑胶跑道材料厂家:塑胶跑道生产厂家
公司地址	塑胶跑道,塑胶跑道生产厂家,新国标塑胶跑道,混合型塑胶跑道,透气型塑胶跑道,EPDM塑胶跑道,硅PU球场,丙烯酸球场施工,足球场人造草坪材料,塑胶跑道价格每平米多少钱
联系电话	15907164393 18627895877

产品详情

出现塑胶跑道材料脱胶，千万别慌张，要想出现这种情况的原因，塑胶跑道脱胶一般是很多不合格的工程比较常见的问题，通常造成塑胶跑道脱胶的原因主要是材料和施工两个方面的原因。一般在塑胶跑道投入使用后，经过暴晒或是雨水浸泡后就会出现塑胶跑道脱胶的。

- 1、颗粒材料：常用的材料是EPDM颗粒材料，一般不合格的EPDM颗粒经过太阳一晒就会出现脱皮，从而导致塑胶跑道脱胶问题。
- 2、PU胶：在塑胶跑道施工的时候，材料之间需要粘合剂粘合在一起，也就是PU胶，如果PU胶不合格就会直接导致粘合效果差，脱胶也就成了很自然的问题。
- 3、胶水，胶粒的配比不合理。EPDM塑胶跑道表层是由EPDM胶粒与胶水按一定比例配比而成的，比例一般是一比一，大了或小了都会出问题。
- 4、用于配比的胶水不合格。胶水到底有多重要，举例来说以普通胶粘合的EPDM不可以上钉鞋，而以PU胶粘合的EPDM可以上钉鞋，从这便可以看出胶水对于EPDM跑道的重要性。
- 5、胶粒纯度不够，不合格的胶粒太阳一晒就会脱皮，这样就是产生脱胶粒的现象。
- 6、塑胶跑道施工：在施工过程中，EPDM颗粒和PU胶水的混合配比是非常重要的工序，比例的调配是严重影响塑胶跑道质量的重要步骤，若是把握不好比例也会造成塑胶跑道脱胶。

塑胶跑道脱胶解决方法

如果出现塑胶跑道脱胶，此时我们需要找的施工人员进行修复填补！针对组修补部位按照事先准备好的

塑胶材料进行塑胶面层的恢复，周边接壤处要做到细致均匀，厚度适中。修补结束后，我们需要将修补和拍颗粒产生的多余胶粒和凸出部分彻底铲平或用打磨机整场磨平并清扫干净地面。

紧接着我们需要面临的是为关键的一个环节——喷涂面层，本道工序是塑胶跑道工艺中重要的一道，可以分为两次施工：即须交叉喷涂两遍！至于遍和第二遍的方向无具体特别要求，但必须是交叉垂直喷涂，且喷涂后无明显接头。

横向喷涂道喷浆料：确认基层完全固化成型后（根据温度一般在24-48H之间），即可进行遍面材喷涂，即将配置好的喷涂料倒入喷涂机内，由一人持喷枪头，1-2人推机械设备匀速前进进行喷涂，注意压力不宜过大，喷枪头离基层30-50CM左右。由于喷涂机带有压力，喷涂时会有喷浆料雾起，故喷涂人员要注意配带防护设施，并且周边不要有人员靠近且好远离建筑物（否则要有保护措施），喷涂人员在30分钟之内轮班交换。