

大力神蓄电池MPS12-65-12V65AH系列介绍

产品名称	大力神蓄电池MPS12-65-12V65AH系列介绍
公司名称	江苏北禾电源设备有限公司
价格	500.00/个
规格参数	品牌:大力神 型号:12V65AH 质保:三年
公司地址	南京市栖霞区八卦洲街道鹞岛路270号八卦洲创业园A栋办公楼1-2391（注册地址）
联系电话	13057554313 13057554313

产品详情

大力神蓄电池CPS12-65N 12V65AH发电专用

产品特点: (1) 粗壮的极板使电池具有更长的寿命 (2) 阻燃的单向排气阀使电池安全且具有长寿命 (3) 持久耐用的聚丙烯 (PP) 电池槽盖 (4) 槽盖的热封黏结可以杜绝渗漏 (5) 吸附式玻璃纤维技术使气体复合效率高达99%，使电解液具有免维护功能

利用供电高峰充电 对于UPS电源长期处于市电低电压供电或频繁停电的用户来说，为防止电池因长期充电不足而过早损坏，应充分利用供电高峰(如深夜时间)对电池充电以保证电池在每次放电之后有足够的充电时间。一般电池被深度放电后，再充电至额定容量的90%至少需要10~12h左右。注意充电器的选用 UPS电源用的免维护密封电池不能用可控硅式的“快速充电器”进行充电。这是因为这种充电器会造成蓄电池同时处于既“瞬时过流充电”又“瞬时过压充电的恶劣充电状态。这种状态会使电池可供使用容量大大下降，严重时会使蓄电池报废。在采用恒压截止型充电回路的UPS电源时，注意不要将电池电压过低保护工作点调得过低，否则，在它充电初期容易产生过流充电。(7) 多元格的电池设计使电池安装和维护更经济 (8) 可以以任何方位使用。竖直，旁侧或端侧放置 (9) 符合国际航空运输协会/国际民间航空组织的特别规定A67，可以航空投运。(10) 可以以无危险材料进行地面运输 (11) 可以以无危险材料进行水路运输 (12) 计算机设计的低钙铅合金板栅，限度降低了气体的产生量，并可方便的循环使用

3月9-10日，西恩迪印度办事处开业仪式在印度清奈隆重举行。非常荣幸，来自AMCO,EXIDE, AMARON, PRESTOLITE, BANKERS (HSBC), LOCAL VIPS, Schneider,Emerson, Socomec, Neowatt,Eaton等公司和合作伙伴近70余人亲临现场表示热烈祝贺和美好祝福，当天不能赶到现场的客户和合作伙伴也通过电话、邮件和WhatsApp表达了祝愿，同时表示在方便的时候他们会到访西恩迪印度办事处。

在这个大家庭欢聚庆祝的活动期间，大家对西恩迪产品主要聚焦在除西恩迪印度工厂生产的2V系列电池以外的HRT,MRX和前端子MRXF系列电池上，尤其是对西恩迪印度工厂生产的12VHRT电池特别感兴趣

。同时，在这个聚会上，我们也拿到了笔来自代理商的价值INR. 10. Lacs (USD \$14,705)的订单，非常感谢大家的支持，良好的开始是成功的一半，这是一个很好的开始，也预示着西恩迪印度办事处一定会成功。

UPS控制环路分析 一个典型的UPS控制环路如图1所示。其中包含三个控制环路。要的环路是瞬时电压控制环路,其次是直流电压前馈补偿环路,第三个是自动零点校正环路。各个环路的功能如下:

(1)瞬时电压控制环路 输入交流电压经直流转换器变换为直流电压(DC BUS)后,再经逆变器输出到隔离变压器,经LC滤波后输出电压给负载。输出电压的反馈是利用一个小的电压感测变压器将输出电压反馈至补偿器。补偿器输出的信号经脉冲宽度调制器以高频(约20kHz)的三角波调变为PWM波后再送给驱动器,驱动全桥逆变器将直流电压(DC-BUS电压)转换为交流电压提供给负载。

上海西恩迪蓄电池有限公司(原大力神蓄电池)具有美国21世纪的电池生产线,产品大量出口到欧、美、澳洲及亚太等地。公司一直致力于遵循的环境、健康与安全标准,在中国制造业领域环保方面取得了持续的地位,并获得了各项高标准、严要求的认证,如ISO9001-2004、ISO14001-2004、UL、TLC、网络接入认证以及国家工业品制造证书等等。是按国家标准规定的电池容量。单位用Ah即安时来表示,它反映了电池存储电量的大小。数值越大,则存储的电量就越多,现在市场上的电动车的容量一般都是10 Ah,以恒流5A放电120分钟。2、电池的实际容量:反映电池实际存储电量的大小,单位用Ah安时表示。同样安时越大,则电池容量就越大,电动车的续航里程就越远。在使用过程中,电池的实际容量会逐步衰减。国家标准规定新出厂的电池实际容量大于额定容量值为合格电池。如现在市场上电动自行车的电池,以恒电流5A放电要超过2小时(120分钟),大于(2小时×5A)10Ah。相当于电动车在平坦的路上连续行驶2小时以上。3、放电循环寿命:指的是电池进行充电、放电直到电池容量减少到额定容量70%时的循环次数,充足电后再放电到一定的深度为一次循环。电池循环次数越多,则寿命越长,电动自行车蓄电池循环寿命不少于350次,低于350次循环为不合格电池。就现在市面上电动自行车而言,一般情况下,用于上、下班或接送小孩上学,在城市范围内每天连续行驶1个小时左右(大约25公里),一年下来相当于电池循环180次左右,如果是合格的电池,可使用近两年时间,此时电池容量还有额定的70%,相当于电动车还可连续行驶70分钟,大约行驶30公里。4、电池额定电压及电池组工作电压:国家标准规定的电池电压值为额定电压,用V伏特表示,每格电压值为2V,市场上的电动车蓄电池每格只有6V和12V。每只6V电池是由3个电池单格串联组成,12V电池是由6个电池单格串联而成。大部分电动自行车用的蓄电池为36V,则由6只6V电池或3只12V电池再串联形成电池组。电池组工作电压,是指蓄电池组实际输出电能时的电压值,36V电池组工作电压一般在41V到31.5V之间,低于31.5V电池称为过放电或称欠压,容易损坏电池组,影响电池使用寿命。铅酸蓄电池,作为叉车、牵引车、搬运车、井下矿用机车等设备的直流动力,广泛应用于机场、车站、港口和工矿企业仓库等场所。同时,作为清洁无污染运载工具的,在公交、体育及娱乐场所也得到广泛应用。现有英国BS标准DB系列、德国DIN标准PzS系列(Pz-正极为管式,S-普通型)及国标(GB)D系列。规格:2V110Ah~2V1500Ah。

大力神蓄电池简介:一、蓄电池的安装位置要求1、

蓄电池应离开热源和易产生火花的地方,安全距离应大于0.5米。2、蓄电池应避免阳光直射,不能置于封闭容器中,不能置于有放射性、红外线辐射、紫外线辐射,有机溶剂气体和腐蚀气体的环境中。3、蓄电池室应有经常照明和事故照明,其照明器具应布置在走道上方。4、蓄电池室地面应有足够的承载能力,当蓄电池布置在楼板上时,应向土建设计提供荷重要求。将蓄电池布置在单独的蓄电池室内,电池组周围应留有足够空间以便通风和维护电池。二、电池安装注意事项1、因该电池系湿荷电态出厂,在运输、安装过程中,必须小心搬运,防止短路。2、由于电池组件的电压较高,存在电击危险,因此在装卸导电连线时,应使用带绝缘包扎的工具;安装或搬运电池时,要戴绝缘手套、围裙和防护眼镜;电池在搬运过程中,防止碰撞冲击,不得扭动端柱和安全排气阀。严禁将工具、杂物或其它导电物品放在电池上。3、脏污的接线端子或连接不牢均可能引起电池打火,所以要保持接线端子连接处的清洁,并拧紧连接电缆(或铜排),使扭矩达到不同连接端子的规定值。操作时不得对端子产生非紧固所必须的其它应力。4、电池之间、电池组之间以及电池组与电源设备之间的连接应合理方便、电压降尽量小。不同规格、不同批次、不同厂家的蓄电池不能混用。安装末端连接件和接通电池系统前,应认真检查电池系统的总电压和正、负极性连接是否正确,电池间连接是否牢固。5、电池安装过程中要避免电池短接或接地。蓄

电池组与充电器或负载连接时，应将电池组中一个端子导电连线断开，充电器或负载电路开关应位于“断开”位置，以防止短路，并保证连接正确，蓄电池的正极与充电器的正极连接，负极与负极连接。6、电池外壳不能使用有机溶剂清洗，不能使用二氧化碳灭火器扑灭电池火灾，应配备干粉灭火器具。7、蓄电池是湿荷电态出厂，安装使用前请逐只检查单体电池的开路电压，正常情况下应不低于2.08V/单体。若低于此值，需补充电后再使用。8、
电池安装使用前，请逐只检查每只电池安全阀是否牢固，若有松动，应立即旋紧。9、与单体电池连接的系统可能有高电压，安装时应注意避免电击的危险。10、在操作条件允许的情况下，可以将电池架与地面的埋铁进行焊接。

大力神蓄电池工作温度范围

放电：-40 到 71 ，充电：-23 到60 （应用温度补偿后的电压充电）

推荐的工作温度范围

23 到 27

浮充电压

温度平均在25 ° C 时，13.65 ± 0.15 VDC/每节

推荐的充电电流

C/5A (20小时率容量的1/5倍电流)

均衡和循环应用时的充电电压

温度平均在25 ° C 时，14.4 到 14.8 VDC/每节

交流纹波（充电器）

为效果，推荐浮充电压波动0.5%RMS 或 1.5% 的峰-峰值（P-P），允许交流纹波浮充电压=1.4% RMS (4%P-P)，允许交流纹波电流= C/20 A RMS

自放电

在25 环境可以储存4个月，然后需要一次补充电。如果在较高温度下储存，补充电的间隔时间要短些

附件

电池间的连接线，支架，电池

适用领域：备用电源

12V7AH—242AH

应用：电信、通用应用、不间断电源（UPS）、其他浮充应用

电池特性：

设计寿命（25℃）：7+年（34AH以上）；5年（26AH以下）；

阻燃的单向排气阀使电池安全具有长寿命

吸附式玻璃纤维棉技术使气体符合效率高达99%，使电解液具有免维护功能

计算机设计的低钙合金板栅，限度降低了气体的产生量，并可方便的循环使用

多元格的电池设计使电池安装和维护更经济

UL的认证

可以以任何方位使用。竖直，旁侧，或端测放置

大力神蓄电池MPS12-65N/12V65AH电源配套