

运动场塑胶跑道 运动场塑胶跑道

产品名称	运动场塑胶跑道 运动场塑胶跑道
公司名称	湖北盛立体育科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	盛立体育:新国标 塑胶跑道厂家:13mm 塑胶跑道材料厂家:塑胶跑道生产厂家
公司地址	塑胶跑道,塑胶跑道生产厂家,新国标塑胶跑道,混合型塑胶跑道,透气型塑胶跑道,EPDM塑胶跑道,硅PU球场,丙烯酸球场施工,足球场人造草坪材料,塑胶跑道价格每平方米多少钱
联系电话	15907164393 18627895877

产品详情

运动场塑胶跑道为什么会出现铺装不平的现象？

运动场塑胶跑道施工材料面层的实铺厚度是指从橡胶底部到表面橡胶颗粒的中心，一般从两个方面控制。首先，通过立模预检厚度尺寸，修剪或锤击基层局部高出的地方。若高出不多，可采用平刮尺加卡具离模刮浆，保证厚度。除厚度外，运动场塑胶跑道施工还应注意平整度，有的场地在施工完成后会发现运动场塑胶跑道铺装不均匀，这是为什么呢？今天，我们就来给大家讲解一下运动场塑胶跑道为什么会出现铺装不平的现象。

运动场塑胶跑道铺装不均匀的主要原因是施工中没有注意到以下几点：

- 1、运动场塑胶跑道基层表面平整度差，凹凸不平。
- 2、施工人员在涂刮塑胶颗粒粘合剂时，手势有轻有重，使涂抹的粘合剂有明显的波浪形状。

另外要防止胶面铺设后局部起泡脱壳，严格控制基层密实度，防止沥青基层自身嵌入、脱壳脱层，导致附着力差、表面气化、胶面断裂等问题的产生。在基层密实度不够的地方，可采用钻孔、灌胶(橡胶钉)的方法进行加固。在粘和运动场塑胶跑道颗粒时，胶粘剂中的稀释剂挥发，胶体流动性差，粘贴时不易抹平，使表层呈波浪状。要防止这一质量问题，必须做到以下几点：

- 1、严格控制粘贴基层的表面平整度，凹凸度大于 $\pm 2\text{mm}$ 的表面需进行平整处理。
- 2、使用齿刮板涂抹胶粘剂，使胶层厚度薄而均匀。涂刮时，基层与运动场塑胶跑道粘贴面的涂刮方向应垂直、水平交叉，使粘贴表面均匀。

3、施工现场温度应控制在15-30度，空气相对湿度不得高于70%。

4、为保证平整度和坡度，模条钉好后，用水平仪进行模拟校正。基层高出的部分应先平整，低凹的部分应用胶水与颗粒填平。