

银焊粉

产品名称	银焊粉
公司名称	烟台固光焊接材料有限责任公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省烟台市芝罘区幸福中路188号
联系电话	0535-6803093 13505350239

产品详情

银焊粉

使用范围：

配合银基钎料钎焊铜及铜合金、不锈钢、硬质合金、金刚石聚晶片等多种材料，可用于炉中钎焊、火焰钎焊、高频钎焊。

物理状态：

白色粉末状，颗粒度 150 μm ，密度 1.3-1.4 g/cm³。 焊前准备：

为了取得最佳钎焊效果，钎焊接头接触表面要采用机械或化学方法清理，确保氧化物或有机物彻底清除，接头端面不可过于粗糙，不得粘附金属颗粒和其他污物，不锈钢表面不得用金属丝刷子擦刷。

焊接操作：

将银焊粉用纯净水调成糊状后涂于工件焊口处，或先将钎料加热后粘着焊粉使用，焊缝间隙不得过大，一般在0.01-0.05mm。火焰钎焊时，通常宜用中性焰，操作时应尽量避免火焰直接加热钎料和钎剂。

焊后处理：

焊后残渣可用热水或用10%柠檬酸浸泡。使用银焊粉FBI06s或FB308S时若工件表面外观要求不高可免清洗。

储运保管：

存放在阴凉干燥处，注意防潮，不可食用。

产品型号	钎焊温度	特性	用途
FB101S	550-580	流动性好，不吸潮，无腐蚀	适用于铜及铜、钢及不锈钢具钢等的焊
FB102S	600-850	流动性好，焊渣易清除，应用最广泛的银焊剂，易吸潮结块	通用型普通银，应用广泛
FB102S-1	600-850	活性起效温度低，流动性好，焊渣易清除。适合调成糊状使用。	适用于焊接不刀具、铜及铜、碳钢及不锈钢硬质合金工具焊接
FB102S-2	620-870	高效银焊粉。流动性好，活性温度范围略高于FBI02S-1焊渣易清除。特别适合调成糊状使用。调成糊状后粘度高，耐用。	适用于铜及铜、钢及不锈钢具钢等的焊
FB106S	750-900	流动性好，活性温度高，焊件不易氧化，不吸潮、无腐蚀	适用于工具钢温合金、模具质合金刀具等

			接。
FB308S	550-800	流动性好，活性温度范围宽，适合高银钎料，不吸潮、无腐蚀。	适用于冰箱压与制冷管路内铜、铜与钢的

应用实例