

# 东营市工业厂房加建加层检测单位

产品名称	东营市工业厂房加建加层检测单位
公司名称	深圳中正建筑技术有限公司市场部
价格	1.00/平方米
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区/龙岗区都有办事处
联系电话	13922867643

## 产品详情

一般厂房检测单位在详细检测实施中，详细做如下检测作业：1、查询厂房修建概略：对修建的时代、布局、功用、风格、环境，以及究竟要求进行了解和解析;2、考证厂房历史沿革，关键维护部位及维护要求;3、修建结构图纸测绘：从头对厂房的整体布局、结构规范等进行丈量，并绘成图纸;4、结构系统复核检测;5、构件规范和配筋复核检测;6、结构材性检测;7、厂房完损状况检测;8、厂房倾斜及沉降丈量;9、结构验算与安全性剖析;10、抗震功用评价;11、厂房结构修理可行性主张。

厂房在投入使用前一定要行质量检测，因为厂房的质量会影响工人的人身安全，有些厂房质量不达标的话有可能会厂房塌陷，有些还会存在严重的污染，对工人的健康造成严重的。所以为了安全起见，要对厂房进行以下检测1、了解地基是否有液化的可能性；2、结构布置、连接节点、抗震构造措施；3、厂房的倾斜情况；4、结构构件及连接节点的腐蚀或损伤状况；5、围护结构与主体承重结构间的连接情况；6、突出屋面的非结构构件以及伸出墙面的装饰件等的工作状况。7、调查房屋现状。包括建筑的实际状况、使用情况、内外，以及目前存在的问题；8、调查房屋今后使用要求。包括房屋的目标使用期限、使用条件、内外作用等；厂房检测的目的，简而言之，就是为建筑结构的可靠性鉴定及建筑物的维修、加固、改造提供必要的技术参数。有了结构检测结果，结构存在的问题可以在一定程度上显现出来，可房屋安全性鉴定检测工作的失误，更更的检测出建筑的安全性问题和隐患。

厂房构件的鉴定评级（1）构件安全性等级：2~5单元a级构件16个，b级构件1个，占比分别为0.94和0.06；6、7、10、11、16、17、20~22单元a级构件13个，b级构件1个，占比分别为0.93和0.07；8、9单元a级构件18个，占比分别为1.00；12~15单元a级构件15个，占比分别为1.00；18、19单元a级构件14个，占比分别为1.00。（2）厂房构件使用性等级：屋架梁共8处跨中挠度变形超过相关设计规范要求，尚不明显影响正常使用；按变形项目评定其为b级，其余钢屋架梁为a级。12、13轴屋脊由于地面下沉造成屋架长久性变形，尚不明显影响正常使用；按偏差项目评定其为b级，其余钢构件为a级。钢构件表面防腐层完好，未发现钢构件严重腐蚀致使截面削弱材料性能降低的现象；按腐蚀和防腐项目评定其为a级。

对底部框架砌体房屋进行检查时，应着重检查底部抗震墙和底部框架柱，并检查框架梁和上部砖墙以及容易倒塌的附属构件；同时应检查两种结构结合部及框架托墙梁的损坏。检查时，应区分底部抗震墙的

损坏与填充墙的损坏。对多层内框架砌体房屋进行检查时，应着重检查其结构体系、承重墙体、顶层墙体，并检查内框架柱、梁及柱头、梁端的损坏；支承处墙体开裂等，以及非承重墙包括纵向外墙（墙垛）的损坏状况。

当钢筋锈蚀面积达到或超过30%~40%时，应进行加固处理。同时，钢筋锈蚀还将导致钢筋附近混凝土材料性能的劣化。该管架钢筋锈蚀约达到15%，需要对锈蚀钢筋进行处理，结合管廊的加固层改造，对该管架进行加固处理。