

成品桥梁伸缩缝 大位移桥梁伸缩缝装置规格

产品名称	成品桥梁伸缩缝 大位移桥梁伸缩缝装置规格
公司名称	衡水陆韵橡塑制品有限公司
价格	200.00/米
规格参数	品名:陆韵 原产地:衡水 配送方式:汽车物流
公司地址	河北省衡水市桃城区石家庄村衡枣路西侧
联系电话	13722808915 13373188915

产品详情

成品桥梁伸缩缝 大位移桥梁伸缩缝装置规格

桥梁伸缩缝是指桥面变形的要求。伸缩缝通常设置在两个梁端之间，梁端与支座之间或桥的交接位置。伸缩缝需要在平行于和垂直于桥轴线的两个方向自由伸缩。它们应该牢固可靠。车辆驶过时，它们应保持平稳，没有突然的跳动和噪音。它必须能够防止雨水和垃圾渗入和阻塞：安装，检查，维护和清除污垢必须简单方便。在安装伸缩缝时，应断开栏杆和桥面板的连接。栏杆与桥面铺装都要断开

成品桥梁伸缩缝 大位移桥梁伸缩缝装置规格 桥梁伸缩缝有对接式、钢制支承式、模数支承式、剪切组合式（板式）、TST弹性体、梳齿板式、TSSF耐候钢伸缩缝、KS跨越式等多种款式，因设计不同适用于相应类型的桥梁。客户选购时必须提供桥梁横断面图，主要包括横坡、人行道、安全带、栏杆的位置数据等详细资料，也得说明什么时间用，用作参考桥梁伸缩缝安装时的温度及温差。

成品桥梁伸缩缝 大位移桥梁伸缩缝装置规格 伸缩装置的安装:a)确定现场安装温度是否与预设出厂温度值符合。b)用撬杠将密封条拆下，待伸缩缝混凝土施工完成后再将其嵌入，可防止混凝土落入其中并方便检查混凝土是否密实。c)根据设计要求和预留槽中心线确定伸缩缝安装中心线。d)穿放横向连接水平钢筋。e)用平直槽钢制作龙门横吊梁，沿桥宽横向均匀设置，校正伸缩装置顶面标高及平整度，使之与路面（包括横坡、顺桥纵坡）标高相吻合，达到设计要求后进行临时固定。f)将伸缩装置的锚固筋与预埋钢筋一次全部焊牢，从桥宽的一端向另一端依次焊接或由桥宽中心依次对称向桥宽两侧焊接。在焊接过程中随时用直尺检查调整各项指标。可制作适量短锚固筋在薄弱部位进行加固焊接。g)伸缩装置焊接完成后，尽快将临时固定卡具去掉，使其自由伸缩，此时伸缩装置已产生效用。

成品桥梁伸缩缝 大位移桥梁伸缩缝装置规格 安装调整

安装以前检验槽内杂物是否清理干净，特别是桥梁支座间的杂物必须用高压水枪冲洗干净。用自制门、短道木等组合成调平架，沿缝长2m等间距布置，用挂钩对称地钩在伸缩装置两侧的环形钢筋上，通过调整螺母和调整螺杆高度，抽出临时支撑并使伸缩装置顶面与沥青路面大致平顺，调对中，使伸缩装置中心线与实际预留缝中心线重合，误差不得大于3mm；然后调整伸缩装置的高程。在其定位前进行平直度的检查。型钢的焊接，

装置定位后，先将其一侧焊好，使整个装置保持直线和平顺，然后割开锁定钢板，在另一侧，通过螺旋千斤顶，调整伸缩缝隙数值，

桥梁伸缩缝装置中型钢安装间隙的确定既与桥梁实际伸缩量和设计伸缩量的实际差值有关，同时又与安装时温度有关，将伸缩缝隙调整到计算数值后，立即将伸缩装置的环形钢筋与预埋钢筋焊好采购公路桥梁伸缩缝，整个焊接过程中要采用分段点焊加固的方法，以免型钢过热产生变形，焊接采用高质量的焊条，逐条焊接，先焊接顶面，再焊接侧面 GQF-Z40型公路桥梁伸缩缝，后焊接底面，确保焊接质量。