

拌合站如何杜绝料仓料位测不准，库存不清楚导致料仓打爆的情况

产品名称	拌合站如何杜绝料仓料位测不准，库存不清楚导致料仓打爆的情况
公司名称	郑州市锋晟自动化设备有限公司
价格	7500.00/台
规格参数	锋晟自动化:102 FC-01:514 郑州:883
公司地址	郑州市荥阳润旭德工业园区
联系电话	037163258177 15638871017

产品详情

锋晟自动化设备智能料位探测系统，是我公司在重锤式料位计的基础上设计的一种双壳结构的重锤式料位计,该系统能够有效解决筒仓料位测量问题，反馈料仓当前空仓高度，预知仓内存量，降低生产事故发生概率！

由高空料位探测仪、阻旋式料位计、中控系统、地面显示终端、安全上料阀、远程显示器六大子系统组成！

搅拌站粉料仓在补充物料过程中存在三种风险：过压，冒顶和缺料。过压，是指在正压上料过程中空气向外排放不及时导致超过仓内安全压力极限；缺料即是在仓内物料使用过程中，对料位没有实时显示，引起生产中缺料影响生产。

为了防止这三种风险，锋晟自动化研发了筒仓料仓安全系统，实现了：筒仓仓内压力实时监测与超压报警；仓顶除尘器与安全上料档杆阀的联动开机；仓顶除尘器气包压力底限报警、除尘器进出口压差监测及报警；

我公司自主研发的“安全环保智能管控系统”科学的解决了拌合站（搅拌站）的以上管理痛点，具备以下六大功能：

- 1、防冒仓：双保险上料位报警保护，预防打冒仓，打爆仓，避免材料浪费和环保事故。
- 2、防打错：实现磅房智能分仓，ID上料口门禁管理，避免上错料事故。
- 3、防爆仓：上料口门禁与除尘器、低压输送系统智能联动，避免爆仓事故。
- 4、测余量：实时监测粉料仓余量，代替人工敲锤，避免工人不敲和人身安全事故。

5、纠偏差：动态盘点技术，修正系统累计误差引起的 ERP 存量偏差，变事后追踪为过程管控。