

# 排水井钢模具 稳定性好 毛边均进行打磨处理

产品名称	排水井钢模具 稳定性好 毛边均进行打磨处理
公司名称	保定市飞皇模具制造有限公司
价格	500.00/件
规格参数	适用范围:混凝土成形 材质:Q235B钢 主要加工设备:数控折弯机、激光切割机
公司地址	保定市北市区东金庄乡后辛庄村村西
联系电话	19933355533

## 产品详情

排水井模具在使用时需要会根据模具的使用步骤来进行，该模具为了使自身有着更好的稳定性，采取钢板为它的制作材料，这种钢模具是经过焊接成型的，焊接完成后为模具的表面光滑还了使进行了打磨处理，光滑的排水井模具生产出来的预制件规整并且脱模的效率，在对模具进行使用时一定要严格按照模具的使用说明来进行。

- 1.清理并连接模具。在将排水井模具从仓库中取出来时，模具表面的保护剂和尘土混合会形成油污，所以要先将模具进行彻底的擦拭，确定好模具没有产生变形后就可以进行拼接了，另外要检查螺栓的大小是否与连接孔匹配，然后用扳手将模具固定成型。
- 2.灌浆并震动。用搅拌机将混凝土搅拌均匀（直到混凝土呈现不结块的状态就可以了，但是水不要放得太多，稀的混凝土固定后达不到要求的硬度）后就可以灌入模具中了，然后将插入式振动棒将其进行震动，振动棒插入的方式是快进慢出。
- 3.拆模并储存。将螺栓用电动扳手卸下，再将模具分块进行拆卸，注意模板要轻拿轻放，然后将模具上的残渣进行系统的处理后刷上保护剂，登记后放到仓库的指定位置。