

胀紧套同步带轮胀紧套联轴器

产品名称	胀紧套同步带轮胀紧套联轴器
公司名称	广州西冠机电设备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	广州市白云区西槎路667号613房
联系电话	020-86491539 13660715119

产品详情

胀紧套和同步带轮或者联轴器等机件配合使用，所以有了胀紧套联轴器、胀紧套同步带轮。

下次主要讲一下胀紧套联轴器的安装：

胀套在出厂时已涂了润滑油，可直接安装使用。安装时首先在的法兰的螺孔中拧入三个螺栓沿圆周均布，将内套、外套顶开。然后将胀套放到设计位置的毂孔中，使用测力扳手拧紧螺栓，拧紧的方法是每个螺栓每次只拧到额定力矩的1/4，拧紧的次序以开缝处为界，左右交叉对称依次先后拧紧，确保达到额定力矩值。

2、拆卸：拆卸时先将全部螺栓放松几圈。然后在拆卸的螺孔内交叉地拧入螺栓顶松胀套。

3、防护：安装时防止胀套污染，严禁使用MoS₂油。在露天作业或工作环境较差的机器上，应定期在外露的胀套端面及螺栓上涂防锈油脂，应选用防锈性较好的胀套型式。

胀套联轴器（安全联轴器）：在结构上的特点是，存在一个保险环节（如销钉可动联接等），其只能承受限定载荷。当实际载荷超过事前限定的载荷时，保险环节就发生变化，截断运动和动力的传递，从而保护机器的其余部分不致损坏，即起安全保护作用。启动安全联轴器：除了具有过载保护作用外，还有将机器电动机的带载启动转变为近似空载启动的作用。

刚性联轴器（带胀套）：刚性联轴器不具有补偿被联两轴轴线相对偏移的能力，也不具有缓冲减震性能；

只有在载荷平稳，转速稳定，能保证被联两轴轴线相对偏移极小的情况下，才可选用刚性联轴器。

挠性联轴器（加胀套）：具有一定的补偿被联两轴轴线相对偏移的能力。