

# 大连热力除氧器 大气式除氧器哪个厂家做的好

产品名称	大连热力除氧器 大气式除氧器哪个厂家做的好
公司名称	连云港市神美电力辅机有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	海州区新坝镇新北路127号
联系电话	86-051885370095 13338987923

## 产品详情

大连热力除氧器 大气式除氧器哪个厂家做的好 大连热力除氧器 大气式除氧器哪个厂家做的好  
大连热力除氧器 大气式除氧器哪个厂家做的好 连云港神美电力辅机有限公司就国家重点推荐企业  
水处理设备的高端企业生产的除氧器设备主要产品如：低压除氧器|双级真空除氧器大气式除氧器|电解加  
热真空除氧器|两级喷射真空除氧器|常温除氧器|水膜除氧器|锅炉除氧器|除氧器|真空除氧器|旋膜式除氧  
器|解析除氧器|热力除氧器|喷雾除氧器|内置旋膜除氧器|

有关更多产品的

图片、参数、产品图纸、工作原理、相关产品报价等信息请访问网址：<http://www.smdlfj.com>

<http://www.lyg095.com> <http://www.sm0818.com> <http://lyg0818.com>

（孙经理）咨询电话：13861426778或13815668993希望你以正确的价格、在正确的时间、从正确的供应商  
处购买到正确数量和最好的产品质量和服务。本公司将以最低的销售价格直销给广大客户。欢迎各界用  
户前来买购。除氧器的概述

除氧器 > 一、除氧器的概述 随着电力工业生产的迅速发展，科学技术的不断进步，我国早年投运  
德淋水盘式、喷雾填料式及旋膜式除氧器，越来越显示不足，主要表现为除氧效率差、换热不均匀、适  
应性能低、耗气量大，不能随着工况负荷的变化而变化等。

我公司旋膜改进型除氧器是近年来研究并推广的一种全新结构除氧器。其设计主要是将原射流式改为旋  
射膜式，是集旋膜及泡沸缩合为一体的高效能新型除氧器，具有除氧效率高，换热均匀，耗气量小，运  
行稳定，适应性能好，对水质、水温要求不苛刻等优点，而且可超出运行。

二、原理 新型旋膜改进型除氧器的传热，传质方式与已有的淋水盘式、水膜式、旋膜式和雾化式不同，  
主要是将射流，旋转膜和悬挂式三种传热方式缩化为一体的传热、传质方式，它具有很高的效率。新型  
旋射膜管具有很大的解析能力，并造成液膜沿管壁强力旋转卷吸大量蒸汽，增强换热，传质功能，将相  
向泡沸改为悬挂式泡沸，提高各层中蒸汽流速搞时泛点（飞贼）并能保持汽（气）体通道；将独立的三  
种传热、传质装置缩化为一体，在一个单元的部件内完成。由于它具有很高的效率和某些特殊工能，突  
破了已有除氧器的技术性能。

三、用途及型号：MCY、MCYG-系列新型旋射膜式除氧器（下简称除氧器）是用汽轮机抽汽将锅炉给  
水加热到对应除氧器工作压力下的饱和温度；除去溶解于给水中的氧及其他气体，防止和降低锅炉管道

、省煤器和其它附属设备的腐蚀。

其型号由汉语拼音字母和除氧器的主要特性数据（处理水量T/H）二部分组成。

例如：MCYG-225T/H表示处理水量225H]T/H的高压旋射膜式除氧器。

四、结构 除氧器的结构型式主要由外壳、汽水分离器、新型旋射起膜器、淋水篦组、规整液汽网、水箱等部件组成。 1. 外壳:是由筒身和冲压椭圆形封头焊制成。 2.

汽水分离器：该种装置取代了原老式除氧器内草帽锥形式结构设计，使除氧器消除了排汽带水现象。 3.

新型旋膜器组:由水室、汽室、起膜管、凝结水接管、补充水管、疏水接管和一次进汽接管组成。新型旋射起膜器的旋射膜管内增加了水膜导向装置，即使低负荷运行时也能强力降膜，保持最佳的旋射膜裙。

4.淋水篦组:是由数层交错排列的角形钢制作组成,经旋膜段粗除氧的给水在这里进行二次分配,呈均匀淋雨状落到装在其下的液汽网上. 5.

规整填料液汽网:是由许多形状尺寸相机的单元组成的SW型网孔波纹填料，组成的一个圆筒体，该规整填料保持丝网波纹填料和孔板填料的优点外，而且比表面积大，压降小，操作弹性大，分离效率高、能耗低，永远不脱落等特点。给水在这里与二次蒸汽充分接触，加热到饱和温度并进行深度除氧，低压大气式除氧器 10PPb，高压除氧器 5PPb。 6.水箱：除过氧的给水汇集到除氧器下部容器即水箱内,除氧水箱内装有最新科学设计的强力换热再沸腾装置,该装置具有强力换热,迅速提升水温,更深度除氧,减小水箱振动,降低口音等优点,提高了设备的使用寿命,保证了设备运行的安全可靠。

可以代用户设计任何规格除氧器，具体尺寸参数详见设备图纸 六、常用高压除氧器规格型号：型号 除氧器额定出力T/H 水箱有效容积m<sup>3</sup> 工作温度（ ） 工作压力MPa（表压） 设计温度（ ） 设备净重（Kg）

可以代用户设计任何规格除氧器，具体参数详见设备图纸 七、运行和检修（一）、运行和检修（1）除氧器和水箱焊接后，应进行水压试验，水压试验压力参照有关规定。

（2）在正式投运前，应要调整安全阀，当设备内压力达到规定值时，安全阀自动开启。

（3）调整压力自动调整器，除氧器压力保持在规定的范围内，水箱出水温度保持在规定范围内。运行时除氧器压力如超过上述范围，应检查压力自动调整器是否发生故障。蝶阀正常水位±200mm即极限水位，高水位放水阀(电动闸阀)打开放水，水位降低时应自动关闭。运行时应经常检查电动水位调节系统动作是否灵活，补给水调节阀动作是否灵活。

（4）在运行时，应使给水在起膜段加热到接近除氧器运行压力下饱和温度（即低于饱和温度2-3 ）。。

（5）调节排气阀的开度，使排汽量达到每吨除氧水2-3kg左右。

（6）水箱水位表应定期冲洗，防止污染。

（7）除氧器运行时，应先开进水阀，后开加热蒸汽阀，停止时相反，先关进汽阀，后关进水阀。

（8）除氧器检查时，应将水箱内的水排出，并进行清理。

（9）除氧器长期停运时，应采取适当的防腐措施。