

焊缝磁粉无损检测清远无损检测公司

产品名称	焊缝磁粉无损检测清远无损检测公司
公司名称	佛山市华谨检测技术服务有限公司环境检测部
价格	200.00/个
规格参数	压力容器探伤检测:焊缝质量超声波检测 钢结构焊缝检测:金属件无损探伤检测 磁粉探伤检测:X射线检测
公司地址	佛山市南海区大沥镇岭南南路85号广佛智城4号楼 第7层第4705、4706、4707号单元
联系电话	13928673434 13928673434

产品详情

无损检测涉及特种或特大设备，特种设备是指涉及生命安全、危险性较大的锅炉、压力容器（含气瓶，下同）、压力管道、电梯、起重机械、客运索道、大型游乐设施。其中锅炉、压力容器（含气瓶）、压力管道为承压类特种设备；电梯、起重机械、客运索道、大型游乐设施为机电类特种设备。==

检测项目：1、射线检测：利用射线穿透物质时的衰减特性来探测被检物中的不连续性（缺陷）并记录与实现其图像的方法。射线检测按照射线（或辐射）源不同可分为X射线检测、射线检测、中子射线检测、质子射线检测和电子辐射检测等方法。2、超声波检测：利用人感觉不到的高频声波（>20000Hz）在被检物中的传播、反射、衰减等特性判断测定被检物缺陷的方法。3、磁粉检测：被检物在磁场中被磁化后，缺陷部位产生漏磁磁场，在被检物表面撒上磁粉，缺陷处有磁粉附着从而显示出缺陷。磁粉检测只适用于铁磁性材料。铁磁性材料上非磁性涂层厚度小于50um时，对磁粉检测灵敏度影响很小。缺陷长度方向与磁场方向相垂直是磁粉检测的重要条件。4、渗透检测：施加于被检物的渗透剂靠毛细作用渗入被检物表面缺陷内，清洗被检物后，用显像剂将残留在缺陷中的渗透剂吸出，从而以荧光或着色图像显示缺陷的形状和位置。渗透液对缺陷的渗透能力与渗透液表面张力、渗透液对固体的润湿作用、缺陷形状和大小以及渗透液粘度等有关。检测项目及涉及检测标准：

序号项目 / 参数检测标准（方法）名称及编号（含年号）1 X射线检测GB/T3323-2005；GB/T 5677-2007；JB/T 4730.2-20052 超声波检测GB/T2970-2004；GB/T 7734-2004；GB/T 11345-2013；CB/T 3559-2011；GB/T4162-2008；GB/T 6402-2008；GB 7233.1-2009；JB/T 4730.3-2005；GB/T5193-2007；GB/T 6519-2013 3 磁粉检测JB/T 6061-2007；GB/T 9444-2007；JB/T4730.4-2005；CB 819-1975；CB 973-1981 4 渗透检测JB/T 6062-2007；GB/T9443-2007；JB/T 8466-1996；JB/T 4730.5-2005；CB/T3290-2013；

[金属材料检测无损探伤检测肇庆无损检测公司](#)