

顶立双组份拼板胶800，

产品名称	顶立双组份拼板胶800，
公司名称	宝应县安宜镇升辉装璜店
价格	252.00/桶
规格参数	产地：:浙江 品牌：:顶立
公司地址	中国 江苏 南京市白下区 安易工业园
联系电话	86 0514 88303882 18012323882

产品详情

产地： 浙江 品牌： 顶立

顶立双组份拼板胶用于软木材【如橡木，杨木，松木】等的拼板齿接等粘接基材的含水率

白乳胶属水溶性胶粘剂，其粘接原理也是靠木材纤维将胶体吸收之后从而溶为一体，如果粘接材质的含水率大于12%，导致粘接面降低粘接效果。

b、粘接基材的平整度

粘接基材的平整度是粘接的前题，木材平整度误差要求控制在0.1mm/m以内。局部边棱处的突起也会导致因其它粘接面不能紧密结合而无法粘接住。

c、涂胶量是否科学

涂胶量过大会因过多的残留胶体不能固化出现粘接不牢、甚至使板材发生变形及霉变等现象；涂胶量过小会因粘接面吸收进的有效胶体含量不够而出现开胶现象，布胶量科学的标准一般为250--300克/m²，肉眼观看经过加压的两个板面间要有均匀的颗粒状的胶粒挤出。

d、是否规范加压

压机的压力不均匀或压力不到位也是造成开胶的主要原因，检测压机压力是否平衡最简单但又非常标准的方法是：用四张a4张放在压机的四个角，将压机全部放到底，看四张a4纸是否可以拿出来，最标准的压机是无法将任何角的a4纸抽出来的。

e、加压前涂刷在粘接面的胶体已表干

工人施工时用同一压机批量加压板材，第一张板面涂过胶到最后一张板面涂完胶并将压机放下，这个时

间段可能持续在半个小时以上，半个小时以上的时间足以让下面（最先涂过胶的板材）涂过胶的板材上的胶体固化掉，也就是当压机放下来时，下层的加压板材上的胶体已固化，等于没有进行任何加压，这种加压前就已表干的现象在夏天最为普遍。

因加压前已表干所出现的开胶现象撬开两个粘接面，通常会有一面有胶另一面没有任何胶体的现象，表干不严重时会出现撬开的板面上的胶面为“网状”状态。

f、使用胶水的含量较低

粘接木材的软硬程度直接决定着使用胶水的品质，木材越硬所需要胶水的品质就越高，如果木材较硬但使用的胶水有效物质含量达不到，就不能保证粘接的效果。