

静电粉末喷涂,静电喷涂原理,喷涂设备厂

| | |
|------|--------------------------|
| 产品名称 | 静电粉末喷涂,静电喷涂原理,喷涂设备厂 |
| 公司名称 | 河南恒盛涂装设备厂 |
| 价格 | 800.00/个 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 漯河市沙澧工业园 |
| 联系电话 | 0395-5598389 13137968858 |

产品详情

河南恒盛涂装设备厂成立于2008年，是专业从事静电发生器、高压模块、线路板、喷涂机、喷涂设备、静电发生器、静电喷枪、喷塑设备研发，设计、制造、安装、调试、维护于一体的高新技术企业。十余年来致力于提高技术力量、产品性能和公司整体实力，公司拥有一支技术精良及经验丰富的研发团队和制作安装队伍，从专业的角度及优质的服务为各个领域的客户提供最佳方案，满足客户的不同需求，获得了广大客户的不断肯定。主要产品有;内置高压静电发生器、静电粉末喷枪、高压模块、涂装线路板、粉泵、(文丘里)供粉桶、自动往复机、自动回收系统、静电混合控制柜、液体静电发生器、等公司拥有一批高素质的员工队伍和优秀的技术研发人员。生产设备先进、检测设备齐全、并引进国外先进技术，产品选用进口元件，产品技术成熟，质量稳定，静电发生器年生产力达5000于套：线路板，被压模块达8000于套。现有国内众多知名厂家与我公司配套合作，客户遍及全国各地，且产品远销到中东、越南、印度、俄罗斯、台湾等国家和地区。规范的管理制度和成熟的生产经验，加上完善的售后服务，性价比极高的产品，使公司具备极强的市场竞争力。在未来的发展历程中、我们将继续秉承“质量第一，信誉至上”的原则。“全程服务”的经营理念。与业内客商携手共创涂装事业的辉煌|

手机：13137968858

电 话：0395-5589861

传 真：0395-6746818

网 址：www.tz.hengshengwj.com

E mail：hengshengtz@sohu.com

QQ：1694230353

新开发的YH系列脉冲涂装机

将瞬间电流电压反复喷涂20-40遍，

能排除涂装死角，

一种特殊的新概念静电粉末涂装机。

1、脉冲电晕涂装机

只要将既存的电晕方式按钮转换一下，就可以使用脉冲方式的新概念静电粉末涂装机

2、节省涂料

通过控制涂层厚度均匀性，能排除死角问题，把涂层厚度降低30%，带来节省涂料的效果。

3、提高生产效率

脉冲涂装通过超薄的涂膜及迅速的涂装效果，能降低涂料的损失提高生产效率。

4、补修的优势

用涂装机补修，通过超薄的涂层厚度及均匀性，能排除现有的涂料结成问题，能获得如初次喷涂的高档涂装效果。

5、金属银粉涂装的优势

采用脉冲方式减缓电流，能解决金属做金属银粉涂装的时候易发的涂料结成问题，能得到高档的涂装效果。

粉末静电喷枪

粉末静电喷枪

粉末喷涂自从问世以来，一直是作为表面处理的重要手段而有着广泛的应用。粉末不同于传统的溶剂型涂料，在涂覆过程中没有污染性气体或者液体排出，对于加工环境或者被加工本身都十分环保，已经成为表面处理行业不可或缺的手段之一。

粉末需要通过带上电荷而吸附到工件上，从而形成有效的涂层对工件进行保护以及装饰。通常会使用能够产生高压静电的粉末喷枪作为粉末涂装的生产工具，这样一类喷枪会产生高电压，低电流的高压电场，粉末颗粒在其中运动就会带上电荷，然后牢牢地吸附到待涂工件上。这样一个过程通常就称为粉末静电喷涂。

粉末静电喷枪作为静电喷涂的必要工具，其性能的优劣直接决定了最终的喷涂效果，一般的喷枪由高压发生器，枪身，喷嘴，控制器以及辅助空气装置等构成。优质的高压发生器能够产生稳定持久的高压电场，确保粉末颗粒能够带上有效而足够的电荷，保证其对工件的可靠吸附。枪身

往往决定喷涂质量好坏的因素有以下几点，一为均匀而稳定的膜厚，二为对于异形工件，能够使得粉末克服法拉第牢笼现象，有效地进行渗透和喷涂。因此喷枪的性能将直接决定粉末涂装的效果，前文所说到粉末带电性能，空气动力性能都将直接影响到最终涂装质量。