

渭南一体化生活污水处理设备

产品名称	渭南一体化生活污水处理设备
公司名称	潍坊鲁昌环保设备有限公司
价格	14500.00/套
规格参数	品牌:鲁昌 型号:环保设备 产地:山东潍坊
公司地址	山东省潍坊市潍城区南关街道健康西街108号富丽佳华大厦602
联系电话	18953629577 18953629577

产品详情

渭南一体化生活污水处理设备工艺的主要性能特点

2.1 工艺简单,投资和运行费用低

原则上SBR的主体工艺设备,只有一个间歇反应器(SBR).它与普通活泥法工艺流程相比,不需设二沉池、污泥回流设备,一般情况下不必设调节池,多数情况下可省去初沉池.为获得同样的处理效率SBR法的反应池理论上明显小于连续池的体积,且池越多,SBR的总体积越小.尤其是利用SBR法处理小城镇污水,要比用普通活性污泥法节省基建投资30%多,并且还具有布置紧凑,节约占地面积的特点.据美国GrundyCenter污水处理厂评价,采用SBR法在二级处理中建设费用节省了19%,整个污水厂的费用节省了8%.

SBR由于不需要回流污泥而节省了能耗.SBR如采用限制曝气方式运行,则在曝气反应之初,池内溶解氧浓度梯度大,氧气利用率也较高;在缺氧条件段,微生物可以有效地从硝酸盐中获得氧,这也节省了充氧量.

2.2污泥活性强,污泥的质量浓度高

渭南一体化生活污水处理设备据报道,SBR系统中微生物的核糖核酸(RNA)含量比连续流活性污泥系统高3~4倍,RNA是微生物生长的基础,RNA高预示SBR系统微生物具有较强的活性.而在反应器内维持较高的污泥质量浓度对处理高浓度难降解有毒有害工业废水有利.

2.3对水量、水质变化的适应性强,有机物去除率高

SBR系统是一种封闭系统,反应器中基质和微生物浓度是随时间变化的,在废水和生物污泥接触混合及曝气反应过程中,废水中基质的去除应由反应时间来决定,因此SBR对于时间来说类似理想的推流式反应器,而在反应过程中任一时刻其基质处于完全混合状态,故也兼有完全混合式反应器的特点.完全混合式曝气池耐冲击负荷且处理有毒或高浓度有机废水的能力强,而推流式曝气池具有生化反应推动力大的优点.间歇式进水和排水有调节缓和冲击负荷的作用,使SBR系统运行稳定.一些废水间歇排放且流量很小,或者水质波动极大,此时采用SBR法易取得良好的效果.还有少数特殊废水,其中含有只能通过“共代谢”途径才能降解的有机物,而SBR由于运行的序列性而能为“共代谢”提供条件,保证废水得以有效处理.SBR有机物去除率高的主要原因是由于SBR系统对生长率高、适应性强的微生物生长有利,

在SBR系统运行周期内微生物生存环境变化剧烈,它包括氧利用范围从厌氧经缺氧到高溶解氧状态,基质利用从饥饿到充足,合乎需要的微生物优长.

2.4静止沉淀效果好

SBR的沉淀是在理想静沉条件下进行的,没有进出水流的干扰,可以避

免短流和异重流的出现,是一种理想的静态沉淀,因此固液分离效果好,容易获得澄清的出水. 剩余污泥含水率低,浓缩污泥含固率可达到2.5% ~ 3%,这为后续污泥的处置提供了良好的条件.