

肇庆LENZE伺服维修

产品名称	肇庆LENZE伺服维修
公司名称	广州腾鸣自动化控制设备有限公司
价格	100.00/件
规格参数	
公司地址	广州市番禺区钟村镇屏山七亩大街3号
联系电话	15915740287

产品详情

肇庆LENZE伺服维修，维修各种LENZE伺服，

肇庆腾鸣自动化控制设备有限公司，拥有大量二手工控产品，可通过更换配件快速判断问题。

我司可跟客户长期合作，帮客户采购二手配件，方便工厂维护，我们销售的二手工控产品都经过严格测试，欢迎客户电讯。

我司有多个办事处，可以快速处理问题。

我们的优势：

- 一、有大量的配件，我司可快速查找问题。
- 二、配件齐全，维修不会丢失程序数据参数，维修有保障
- 三、我司在各地有都有维修办事处，能快点处理客户问题。
- 四、我司检测机器不收取任何费用。

肇庆腾鸣自动化多个办事处：

肇庆办事处：

广州市番禺区广州番禺区钟村镇105国道路段屏山七亩大街3号
(新光高速长隆出口附近，105国道，距离顺德不到5公里)

番禺区顺德维修办事处：

佛山南海禅城维修办事处：

佛山市南海区海八路

中山维修办事处：

中山市东区中山五路

花都区从化临时维修办事处：

花都区合和新城

肇庆腾鸣自动化公司合理设置多个维修服务点,可为广州,广州经济技术开发区东区西区,禅城,佛山,南沙,番禺,黄埔,中山,永和,珠海,三水,萝岗,新塘,顺德,南海,高明,肇庆,东莞,深圳,汕头,江门,清远,汕尾等地的客户提供免费出差维修服务。广东省外的设备可快递至我司维修,提供现场检测维修服务(需协商差旅费用)。

肇庆市:端州区、鼎湖区,四会市,高要市,广宁、怀集、封开、德庆

南江工业区、大洲工业区、上林工业区、肇庆市金陶工业区、肇庆高新技术产业开发区、临江工业园,马房工业园,富溪工业园,迳口镇冠山工业园,龙甫工业园

维修品牌伺服:

鲍米勒伺服驱动器维修、PARKER伺服驱动器维修、施耐德伺服驱动器维修、ct伺服驱动器维修、力士乐伺服驱动器维修、安川伺服驱动器维修、MOOG伺服驱动器维修、LUST伺服驱动器维修、三菱伺服驱动器维修、西门子伺服驱动器维修、AB罗克韦尔伺服驱动器维修、三洋伺服驱动器维修、松下伺服驱动器维修、科尔摩根伺服驱动器维修、SEW伺服驱动器维修、ACS伺服驱动器维修、DEMAG伺服驱动器维修、B&R伺服驱动器维修、AMK伺服驱动器维修、太平洋伺服维修、NIKKI伺服驱动器维修、富士伺服驱动器维修、Baumuller伺服维修、EMERSON伺服维修、Schneider伺服维修、bosch rexroth伺服维修、yaskawa伺服维修、mitsubishi伺服维修、siemens伺服维修、Kollmorgen伺服维修、SANYO伺服维修、panasonic伺服维修、YOKOGAWA伺服维修、PACIFIC SCIENTIFIC伺服维修、FUJI伺服维修、galil运动控制卡维修、库卡KUKA伺服维修、OSAI伺服驱动器维修、横河伺服驱动器维修、艾默生伺服维修、派克伺服维修、LENZE伺服维修、ELAU伺服维修、NORGREN伺服维修、BALDOR伺服维修、瑞恩伺服维修、RELIANCE ELECTRIC伺服维修、RELIANCE伺服维修、API CONTROLS伺服维修、SANMOTION伺服维修、TAMAGAWA伺服维修

LENZE伺服维修常见故障：上电无显示，上电过电压报警，上电过电流报警，编码器故障，模块损坏，参数错误等故障。

PLC常见的输入元件有按钮、行程开关、接近开关、转换开关、拨码器、各种传感器等，输出设备有继电器、接触器、电磁阀等。正确地连接输入和输出电路，是保证PLC安全可靠工作的前提。

1 与主令电器元件连接

如下图所示是与按钮、行程开关、转换开关等主令电器类输入设备的接线示意图。图中的PLC为直流汇点式输入，即所有输入点共用一个公共端COM，同时COM端内带有DC24V电源。若是分组式输入，也可参照下图的方法进行分组连接。

PLC与常见设备的连接方式

2与旋转编码器连接

旋转编码器是一种光电式旋转测量装置，它将被测的角位移直接转换成数字信号（高速脉冲信号）。因此可将旋转编码器的输出脉冲信号直接输入给PLC，利用PLC的高速计数器对其脉冲信号进行计数，以获得测量结果。不同型号的旋转编码器，其输出脉冲的相数也不同，有的旋转编码器输出A、B、Z三相脉冲，有的只有A、B相两相，简单的只有A相。

如上图所示是输出两相脉冲的旋转编码器与FX系列PLC的连接示意图。编码器有4条引线，其中2条是脉冲输出线，1条是COM端线，1条是电源线。编码器的电源可以是外接电源，也可直接使用PLC的DC 24V电源。电源“-”端要与编码器的COM端连接，“+”与编码器的电源端连接。编码器的COM端与PLC输入COM端连接，A、B两相脉冲输出线直接与PLC的输入端连接，连接时要注意PLC输入的响应时间。有的旋转编码器还有一条屏蔽线，使用时要将屏蔽线接地。

3与传感器连接

传感器的种类很多，其输出方式也各不相同。当采用接近开关、光电开关等两线式传感器时，由于传感器的漏电流较大，可能出现错误的输入信号而导致PLC的误动作，此时可在PLC输入端并联旁路电阻R，如下图所示。当漏电流不足1mA时可以不考虑其影响。

式中： I 为传感器的漏电流（mA）， U_{OFF} 为PLC输入电压低电平的上限值（V）， R_C 为PLC的输入阻抗（K Ω ）， R_C 的值根据输入点不同有差异。

4与多位拨码开关连接

如果PLC控制系统中的某些数据需要经常修改，可使用多位拨码开关与PLC连接，在PLC外部进行数据设定。如下图所示为一位拨码开关的示意图，一位拨码开关能输入一位十进制数的0~9，或一位十六进制数的0~F。

如下图所示4位拨码开关组装在一起，把各位拨码开关的COM端连在一起，接在PLC输入侧的COM端子上。每位拨码开关的4条数据线按一定顺序接在PLC的4个输入点上。由图可见，使用拨码开关要占用许多PLC输入点，所以不是十分必要的场合，一般不要采用这种方法。

二 PLC与输出元件的连接

PLC开关量输出的有：

继电器输出：输出交直流都可以，电压范围宽，电流大，动作频率低，一般1Hz左右。

晶体管输出：只能输出直流，一般是30V以下，电流小，动作频率高，高可达200KHz或更高。

晶闸管输出：只能输出交流，一般是60-450V，电流大，动作频率高，价格贵。

模拟量输出的有：

电压输出，一般是-10V到+10V电压输出。

电流输出，一般是0-20mA、4-20mA电流输出。

PLC与输出设备连接时，不同组（不同公共端）的输出点，其对应输出设备（负载）的电压类型、等级可以不同，但同组（相同公共端）的输出点，其电压类型和等级应该相同。要根据输出设备电压的类型和等级来决定是否分组连接。如下图所示以FX2N为例说明PLC与输出设备的连接方法。图中接法是输出设备具有相同电源的情况，所以各组的公共端连在一起，否则要分组连接。图中只画出Y0-Y7输出点与输出设备的连接，其它输出点的连接方法相似。

1与感性负载元件连接

PLC的输出端经常连接的是感性输出设备（感性负载），为了抑制感性电路断开时产生的电压使PLC内部输出元件造成损坏。因此当PLC与感性输出设备连接时，如果是直流感性负载，应在其两端并联续流二极管；如果是交流感性负载，应在其两端并联阻容吸收电路。如下图所示。

图中，续流二极管可选用额定电流为1A、额定电压大于电源电压的3倍；电阻值可取50~120 Ω ，电容值可取0.1~0.47 μF ，电容的额定电压应大于电源的峰值电压。接线时要注意续流二极管的极性。

2与七段LED显示器连接

PLC可直接用开关量输出与七段LED显示器的连接，但如果PLC控制的是多位LED七段显示器，所需的输出点是很多的。

如上图所示电路中，采用具有锁存、译码、驱动功能的芯片CD4513驱动共阴极LED七段显示器，两只CD4513的数据输入端A~D共用PLC的4个输出端，其中A为低位，D为高位。LE是锁存使能输入端，在LE信号的上升沿将数据输入端输入的BCD数锁存在片内的寄存器中，并将该数译码后显示出来。如果输入的不是十进制数，显示器熄灭。LE为高电平时，显示的数不受数据输入信号的影响。显然，N个显示器占用的输出点数为 $P=4+N$ 。

如果PLC使用继电器输出模块，应在与CD4513相连的PLC各输出端接一下拉电阻，以避免在输出继电器的触点断开时CD4513的输入端悬空。PLC输出继电器的状态变化时，其触点可能抖动，因此应先送数据输出信号，待该信号稳定后，再用LE信号的上升沿将数据锁存进CD4513。