

模箱压制匀质板设备 水泥型 大城云翔

产品名称	模箱压制匀质板设备 水泥型 大城云翔
公司名称	大城县臧屯云翔机械设备厂
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	臧屯乡臧屯村
联系电话	13393064303 13393064303

产品详情

模箱压制匀质板设备 水泥型 大城云翔

1 匀质板设备上料、混合：通过上料系统将定量的水泥、发泡剂、稳泡增强剂加入

搅拌机，干混30秒钟；2、轻匀质板设备搅拌：将定量的温水加入搅拌机，湿搅拌2分钟；将定量的发泡剂

加入搅拌机搅拌8-15秒钟；

3、注模、发泡：随即将浆料注入模具内发泡，发泡过程约3-5分钟；

4、初期养护：注模完成后静置若干小时进行初期养护；

5、脱模：待发泡水泥保温板完成初凝，具备初期强度时即可脱模；

6、切割：具备一定强度的发泡水泥保温板毛坯脱模后即可进行切割，切割规格根据需要调整切割刀片进行。

模箱压制匀质板设备,压制型匀质板设备,模箱压制匀质板设备,模箱压制水泥基匀质板设备

