

秦皇岛西门子触摸屏维修-2023资讯已更新

产品名称	秦皇岛西门子触摸屏维修-2023资讯已更新
公司名称	上海臣冠工业控制设备有限公司
价格	88.00/件
规格参数	品牌:西门子 型号:齐全 产地:德国
公司地址	上海市松江区乐都路358号503室（注册地址）
联系电话	13524157645

产品详情

1 . PLC

型号的选择在作出系统控制方案的决策之前，要详细了解被控对象的控制要求，从而决定是否选用 PLC 进行控制。在控制系统逻辑关系较复杂（需要大量中间继电器、时间继电器、计数器等）、工艺流程和产品改型较频繁、需要进行数据处理和信息管理（有数据运算、模拟量的控制、PID 调节等）、系统要求有较高的可靠性和稳定性、准备实现工厂自动化联网等情况下，使用 PLC 控制是很必要的。目前，国内外众多的生产厂家提供了多种系列功能各异的 PLC 产品，使用户眼花缭乱、无所适从。所以全面权衡利弊、合理地选择机型才能达到经济实用的目的。一般选择机型要以满足系统功能需要为宗旨，不要盲目贪大求全，以免造成投资和设备资源的浪费。机型的选择可从以下几个方面来考虑。（1）对输入/输出点的选择盲目选择点数多的机型会造成一定浪费。要先弄清除控制系统的 I 另外要注意，一些高密度输入点的模块对同时接通的输入点数有限制，一般同时接通的输入点不得超过总输入点的 60 %；PLC 每个输出点的驱动能力（A/点）也是有限的，有的 PLC 其每点输出电流的大小还随所加负载电压的不同而异；一般 PLC 的允许输出电流随环境温度的升高而有所降低等。在选型时要考虑这些问题。PLC 的输出点可分为共点式、分组式和隔离式几种接法。隔离式的各组输出点之间可以采用不同的电压种类和电压等级，但这种 PLC 平均每点的价格较高。如果输出信号之间不需要隔离，则应选择前两种输出方式的 PLC。（2）对存储容量的选择对用户存储容量只能作粗略的估算。在仅对开关量进行控制的系统中，可以用输入总点数乘 10 字/点 + 输出总点数乘 5 字/点来估算；计数器/定时器按（3 ~ 5）字/个估算；有运算处理时按（5 ~ 10）字/量估算；在有模拟量输入/输出的系统中，可以按每输入/（或输出）一路模拟量约需（80 ~ 100）字左右的存储容量来估算；有通信处理时按每个接口 200 字以上的数量粗略估算。较后，一般按估算容量的 50 ~ 100 % 留有裕量。对缺乏经验的设计者，选择容量时留有裕量要大些。