

## 6SL3220-3YE30-0AF0西门子G120X 风机泵类专用变频器

产品名称	6SL3220-3YE30-0AF0西门子G120X 风机泵类专用变频器
公司名称	湖南迪硕自动化设备有限公司
价格	6000.00/件
规格参数	重量:1.72kg 产地:德国 产品认证:3C
公司地址	湖南省长沙市天心区南托街道创业路159号电子 商务产业园901房004号(集群注册)
联系电话	199****3760 199****3760

### 产品详情

根据以上分析，重点检查S7-300PLC的硬件组态与实际硬件是否一致（硬件订货号和固件版本号），DP从站地址设置与组态的地址是否一致；如果组态没有问题，完成硬件组态后，必须执行“保存并编译”，如果没有错误，将产生新的系统数据块，然后下载到PLC中；检查PROFIBUS电缆及其通信接头是否正确，PROFIBUS电缆中有两根线，一根为红色连接PROFIBUS网络接头的B连接，另一根为绿色与网络接头的A连接（进线分别为B1、A1，出线为B2、A2），不能接反；如果仅有一路电气网段，即从S7-300PLC的X2端口（PROFIBUS-DP端口）出发只有一根PROFIBUS电缆，那么首尾（分别为S7-300PLC和后DP从站）上网络接头的红色末端电阻必须置“ON”位置，中间DP从站上网络接头必须置“OFF”位置；

如果ABB变频器没有通电，而你的硬件组态中包含作为DP从站的该变频器，那么S7-300PLC通电后，没有检测到ABB变频器，所以PLC上SF灯亮，而BF灯闪烁，这是正常现象；

一般PLC与触摸屏之间采用MPI通信协议，可以与PLC之间连接在一起同时运行，可以采用无组态的MPI通信、全局数据MPI通信和组态的MPI通信。由于S7-300PLC与触摸屏之间的MPI通信不需要STEP7软件组态，也不需要编写任何程序，只需在触摸屏组态软件上设置一下相关通信参数即可，所以触摸屏有问题是不会引起SF和BF灯亮的；

特殊阶段就是对特殊功能的系统而言的，例如运动控制，PID温度控制，网络连接等等。不同的PLC能实现的功能不一样，有些功能PLC内是集成的而有些是需要外加扩展的，那么就要根据不同的控制对象去选用了。掌握好该阶段是可以大大提高PLC的程序，但是还需掌握PLC以外的其他自动化知识，如伺服，变频器等等。

重点：

1. 了解系统构成需要。

2. 合理选择扩展单元。

3. 学习扩展单元使用方法可以完成特殊的系统设计该阶段的学习学要一定的实际条件才能完成五. 网络阶段随着自动化技术的发展由PLC做下位机的应用也十分多见。该阶段组要学习是不同PLC的通信协议和一些通讯指令，如PLC通过编程口控制变频器如西门子的USS协议与变频器进行信息的交换。

还有工业以太网和现场总线等如西子的PROFIBUS;AS-i; 等等。小行网络中MODBUS比较重要，例如通过PLC和变频器建立MODBUS协议来控制变频器。在网络中有时有些产品通讯协议非标准，这是就要用到自由通讯了，相当的灵活，但要一定的计算机网络基础。

1.掌握系统脉络设计系统流程

2.掌握“起保停”控制方式，把流程图转换成梯形图可以完成一般性的系统设计。

. 汇编阶段

该阶段是本质上区别于继电控制系统，是继电控制系统无法实现的，也是提高PLC控制系统功能的根！我之所以称之为汇编阶段，是因为它很相象于单片机的汇编语言编程，例如单片机中的传送指令MOV，在PLC中的指令中也是一样的功能。这一阶段难度比较大，要学习计算机基础；第二要充分了解PLC的内部功能和资源；第三熟悉所有的指令的功能（不用死记硬背）。

如果不了解计算机基础的话在学习指令和PLC内不资源的时候根本理解不了，在设计上的思路和继电系统有很大区别例如：IO.0 和IB0

个是“位”也就是逻辑设计的“点”，第二个是“字节”在逻辑设计中没有涉及到。重点：1. 计算机基础2. PLC资源3. 指令功能4. 适应单片机的程序设计思维可以完成复杂的系统设计。