

# WC67Y液压板料数显控制折弯机

产品名称	WC67Y液压板料数显控制折弯机
公司名称	陈明
价格	.00/个
规格参数	类型:折弯机 品牌:上海三立 型号:WC67Y系列液压
公司地址	中国 天津市 天津市大港区开发区
联系电话	86 022 63250760 15822529648

## 产品详情

类型	折弯机	品牌	上海三立
型号	WC67Y系列液压	主电机功率	11 ( kw )
重量	7000 ( kg )	可加工尺寸	100T/3200 ( mm )
滑块行程调节量	160 ( mm )	原理	冷成型
剪切次数	35 ( 次/min )	动力类型	液压
控制形式	人工	作用对象材质	金属
适用范围	通用	产品类型	全新
是否库存	是		

控制系统配置说明简介：

- 1：采用双油缸控制滑块上下运动，
- 2：采用机械式扭力同步，
- 3：配国内显数器装置，
- 4：配正泰或西门子低压电器，
- 5：配国内名牌液压集成系统，
- 6：配旋转编码器反馈计数，
- 7：配进口密封圈，
- 8：配机床后挡料的基本配置：普通电机、普通丝杆和光杆、后挡料链轮传动控制后档料运动，

9：配标准上下模具，

10：配前托料架。

开门断电，漏电保护、电动数字显示油缸行程调节、电动数字显示后挡料尺寸调节

## 一、主要零件配套厂家

1.液压系统-----上海液压件二厂

2.密封元件-----台湾鼎基

3.油泵-----上海双源

4.电器元件-----正泰

5.油缸-----建湖

6.电机-----上海革新电机厂

## 二、机器的用途

本机器对折弯金属板料具有较高的劳动生产率和较高的工作精度，采用不同形状的上下模具，可折弯成各种形状工件，滑块行程一次即可对板料进行一次折弯成形，经过多次折弯即可获得较复杂形状的工件，当配备相应的装备后，还能作冲孔用。

## 三、产品外形结构

1.运用ug（有限元）分析方法，经计算机辅助优化设计，外形美观。

2.机器采用钢板焊接结构，具有足够的强度和刚度，液压传动保证工作时不致因板料厚度变化或下模“v”形槽选择不当而引起严重超载事故，此外本机器具有工作平稳，操作方便、噪音小、安全可靠等特点。

3.油缸中设有机挡块，确保滑块行至下死点的重复定位精度，以保证批量生产时折弯角度的一致性。

4.采用德国技术进行内应力消除。

5.整体框架采用打砂方式除锈,并喷有防锈漆。

## 四、工作滑块结构.

1.本机器采用液压电气控制，滑块行程可任意调节，并具有点动、半自动、自动等动作规范，采用点动规范可方便地进行试模和调整。

2.上动式折弯机设计，双油缸同时工作，操作平衡、方便、安全。

3.在下死点有保压延时功能，确保工件精度。

4.在国家相关标准条件下，折弯角度精度可达 $\pm 45'$ 。（引用标准jb/t22572-1999.）

5.有慢速下降控制的功能，操作者能更好地控制工件。

## 五、液压系统

1.液压系统可实现滑块快速下降，慢速下降，工作速度折弯，快速回程及向上，向下过程中滑块急停等动作。

2.油泵采用轴向柱塞泵，可承受高压、噪音低。

3.密封圈选用台湾鼎基公司，密封性能好，工作可靠，寿命长。4.机床可在额定负荷下连续工作，液压系统无泄漏且持续稳定,精度高。

## 六、电气控制系统

1.电气元件和材料符合国际标准，安全可靠、寿命长、抗干扰能力强。

2.附带可移动的脚踏开关操作。

3.电控元件选用优质名牌产品。

4.机床采用交流380v三相四线制供电电源,控制回路为交流220v电压.

5.电机主电路具有短路、过载、缺相保护。

6.操作按钮安装于机床的按钮台上，电气开关、指示灯、安装于专用电气控制箱内。

7.油泵停止按钮亦作为机床的总按钮，油泵停止工作时，整套机床停止工作。

8.机床设有相应的点动控制按钮及急停按钮。

## 七、滑块同步控制

折弯机滑块行程中的同步，采用机械液压同步机构，结构简单、稳定可靠，具有本机器所需的同步精度，一般不需经常维修能保持长期使用。

## 八、后挡料

后挡料的调节由0.55kw电动机驱动,经齿轮减速后由丝杆传动.在按下调节按“+”、“-”时可达到挡料板向前或向后的调节，（数字显示尺寸位置）在机动调节不能达到所需的调节值时，可旋动手动调节轮进行手动微调以确保所需的调节值。

## 九、模具

1.随机标准上下模具壹套。

2.上模采用多件分段短模，拼接所需长度，具有精度高互换性好，便于拆装。连接部分装有补偿机构，在折弯板料时以补偿工作台和滑块的挠度，保证获得较高的工作精度。

3.下模加工成不同的“v”形槽便于操作者选用，并设有下模翻身机构只须将起吊链条放在滑块吊耳上与下模吊耳上，松开顶模板升起滑块即可转动下模选用所需“v”形槽位置面。并且设有挠度补偿结构。

### wf67y系列液压板料折弯机技术参数

点击数：1068 录入时间：2010-04-17 15:00:21 [【打印此页】](#) [【返回】](#)

剪板机、折弯机、冲床、机械剪板机、刀

型号	公称压力(kn)	工作台长度(m)	立柱间距(mm)	喉口深度(mm)	滑块行程(mm)	开启高度(mm)	电机功率(kw)	机器重量(kg)	外形尺寸l×w×h
30t/1600	300	1600	1300	200	80	285	3	1500	1600×1000×1600
35t/2000	350	2000	1580	200	80	285	4	2600	2000×1100×1800
40t/2200	400	2200	1600	250	100	320	5.5	2600	2200×1150×1900
40t/2500	400	2500	1900	250	100	320	5.5	2950	2500×1150×1900
50t/2500	500	2500	1900	250	100	340	5.5	3200	2500×1200×1950
63t/2500	630	2500	1900	250	120	340	5.5	4000	2500×1200×2000
63t/3200	630	3200	2600	250	120	340	5.5	4500	3200×1300×2100
80t/3200	800	3200	2600	250	120	340	7.5	5700	3200×1450×2250
100t/3200	1000	3200	2600	320	150	350	7.5	6500	3200×1450×2250
100t/4000	1000	4000	3000	320	150	350	7.5	7200	4000×1450×2250
125t/4000	1250	4000	3000	350	150	380	11	7400	4000×1500×2400
160t/4000	1600	4000	3000	400	180	450	11	11000	4000×1600×2600

200t/4000	2000	4000	3200	320	200	465	11	14500	4100 × 2100 × 2900
250t/5000	2500	5000	4000	350	250	560	18.5	18500	5100 × 2100 × 3000
300t/6000	3000	6000	5000	400	250	600	22	25000	6100 × 2200 × 3500