

塑料小花盆模具注塑加工制作 台州黄岩

产品名称	塑料小花盆模具注塑加工制作 台州黄岩
公司名称	台州市黄岩九铨模具厂
价格	.00/副
规格参数	工艺类型:注射成型模 型腔数:单型腔 产地:台州黄岩
公司地址	浙江省台州市黄岩西城模具城
联系电话	13306567581 13306567581

产品详情

塑料小花盆模具 秉承欧美工艺 质优价实 欢迎新老客户来图来样定做

一、 台州市黄岩九铨模具厂是一家专业制造塑料花盆模具的制造商。

二、 九铨模具之 塑料花盆模具系列（包括花盆模具，塑料花盆模具，塑胶花盆模具，大开口花盆模具，花盆模具注塑加工，塑料花盆模具加工，塑料花盆模具制造，花瓶模具，欧式塑料花盆模具，方形花盆模具，注塑花盆模具，小型塑料花盆模具，等）

常用的模具钢材有：45#、40cr、p20、2738、2316、718、nak80、s136等等。

塑料花盆模具等盆类模具一般建议使用718，上海宝钢p20

材料（因为718，上海宝钢p20通过我们公司的模具制作工艺，不仅可以提高模具的寿命，还可以增加模具所注塑出来的产品的表面光泽度，同时不会出现飞边/毛边。）

塑料花盆模具腔数：单型腔

塑料花盆模具冷却：采用循环流水，有效提高产品质量和出模效率。

塑料花盆模具中期处理：调质，提高硬度。

塑料花盆模具后期处理：氮化处理，模具表面硬度大于hv850，淬火处理，模具型腔整体硬度可达到hrc48度以上。

塑料花盆模具寿命：正常使用不低于100万模次

塑料花盆模具运输方式：在模具出运前必须装上锁模片，物流运输

塑料花盆模具售后服务：塑料模具保修2年，保修期间免费维修。

备注：塑料花盆模具在生产过程中我们每个月要向客户提供模具进展情况

塑料花盆产品材质：pe、ppr、pvc、abs

塑料花盆模具生产周期：30天

四、九铖模具厂之塑料花盆模具设计

好的塑料花盆模具结构设计是一副合格花盆模具制造的前提，本厂拥有20年专业塑料模具设计制造经验

可以对塑料花盆模具结构和产品结构进行全方面分析（包括：塑料模具脱模斜度，产品表面的缩影，浇注系统的设计，排气系统的设计，冷却系统的设计等）这些塑料花盆模具最主要也最容易出的问题都会在模具结构设计时进行反复试验。

五、九铖模具厂之塑料花盆模具保养

塑料花盆模具保养比塑料花盆模具维修更为重要，塑料盆类模具维修的次数越多，其寿命越短；而模具保养得越好，其使用寿命就会越长。塑料模具保养主要分三点：

- 1.塑料花盆模具日常保养：各种运动部件如顶针、行位、导柱、导套加油，模面的清洁，运水的疏通，这是模具生产时每天要维护的。
- 2.塑料花盆模具定期保养：定期保养包括日常保养之外还要排气槽的清理，困气烧黑位加排气，损伤、磨损部位修正等。
- 3.塑料花盆模具外观保养：模胚外侧涂油漆，以免生锈，下模时，定模动模应涂上防锈油，模具保存时应闭合严实，防止灰尘进入型腔。

六、九铖模具厂之塑料花盆模具工艺流程

九铖模具厂塑料花盆模具工艺流程:

接单 审图 模具设计 准备材料 检验 模具模架粗加工（淬火） 型腔cnc加工 机械加工（模具零件加工等） 检验 装配 检验 试模 检验 喷砂、蚀纹/抛光（氮化/电镀） 试模 检验 发货。

我们模具厂能根据客户的设计需求，结合自身的模具技术经验和资源，为客户量身打造模具。通过我们塑料模具厂的已有设备和便捷的外部资源，我们可以根据特定的塑料模具项目灵活安排生产。

运输包装方式: 在定制订单的同时我们将和您协商好货物的包装运送方式。

运输快速一般为：顺丰、申通、韵达、汇通等快递组成。货运为中通、佳吉、华宇、德邦等物流组成。以上快递物流均由客户指定,买家若需其他快递公司请咨询客服。

台州市黄岩九铨模具厂坚信“不信不立，不诚不行”，以诚信为本质，技术为实力，质量为前提。在塑料模具市场立足，迎接广大国内外客户。愿我们共同努力，共建长期友好合作伙伴。（塑料花盆模具价格面议，欢迎来图来样来电洽谈）