

南昌西门子一级代理商交换机供应商采购

产品名称	南昌西门子一级代理商交换机供应商采购
公司名称	浔之漫智控技术(上海)有限公司-西门子总代理商
价格	.00/台
规格参数	品牌:西门子 型号:交换机 产地:德国
公司地址	上海市松江区石湖荡镇塔汇路755弄29号1幢
联系电话	19542938937 19542938937

产品详情

南昌西门子一级代理商交换机供应商采购

上海自动化设备有限公司在经营活动中精益求精，具备如下业务优势：SIEMENS 可编程控制器1、SIMATIC S7 系列PLC：S7-200、S7-1200、S7-300、S7-400、ET-2002、逻辑控制模块 LOGO！230RC、230RCO、230RCL、24RC、24RCL等3、SITOP直流电源 24V DC 1.3A、2.**、3A、**、10A、20A、40A可并联。4、HMI 触摸屏TD200 TD400C K-TP OP177 TP177,MP277 MP377, SIEMENS 交、直流传动装置1、交流变频器 MICROMASTER系列：MM420、MM 430、MM440、G110、G120.MIDASTER系列：MDV2、全数字直流调速装置 6RA23、6RA24、6RA28、6RA70、6SE70系列SIEMENS 数控 伺服SINUMERIK:801、802S、802D、802D SL、810D、840D、611U、S120系统及伺报电机，力矩电机，直线电机，伺服驱动等备件销售。

德国西门子总部：

多种工艺功能的集成即使是机器设备中复杂的安全预防措施，也*使用额外的故障安全硬件，由此可显著节省控制柜空间。符合故障安全通信标准 (PROFIsafe) 的集中式和分布式故障安全I/O，以及故障安全驱动器，可连接到SIMATIC CPU 317TF-2DP。作为标准故障安全的一部分，驱动安全功能，可以提供例如安全停机(STO，安全扭矩断开/SS1 和SS2安全停止1、2)、安全减速(SLS，安全限速)，也可使用安全制动控制(SBC，安全制动控制) 及其它符合PROFIsafe 标准的功能。与传统布线工艺相比较，采用PROFIsafe技术，可显著节省布线成本、降低布线故障风险，并大大增强调试的灵活性。T-CPU的技术规格CPU 315T-2 DP CPU 317T-2 DP CPU 317TF-2 DP故障安全SAFETY INTEGRATED 板载

存储器集成主存储器 256 KB 1024 KB 1.5 MB相应的指令数 84 K 170 K 250 K使用MMC卡作为装载存储器(**使用)

间位操作，典型值 0.1 μ s 0.05 μ s 0.05 μ s字操作，典型值 0.2 μ s 0.2 μ s 0.2 μ s**数运算，典型值 2 μ s 0.2

μs0.2 μs浮点数运算，典型值3 μs1 μs1 μs集成I/O24 V DC数字量输入4路，例如，用于评估接近开关工艺，寻找参考点，硬件限位保护4路，例如，用于评估接近开关工艺，寻找参考点，硬件限位保护路，例如，用于评估接近开关工艺，寻找

参考点，硬件限位保护24 V DC数字量输出8路，0.5 A，用于高速凸轮开关输出功能8路，0.5 A，用于高速凸轮开关输出功能8路，0.5 A，用于高速凸轮开关输出功能工艺功能的大程序数量轴8 32 32凸轮盘16 32 32凸轮开关输出16 32 32*测量输入8 16 16外部编码器8 16 16可同时使用32 64 64订货数据T-CPU订货信息6ES7 315-6TH. 6ES7 317-6TK. 6ES7 317-6TF14-0AB0S7-Tecnology 6ES7 864-1CC. 6ES7 864-1CC. 6ES7 864-1CC.

西门子中国办事处

勇担责任

致力于符合道德规范的、负责任的行为

西门子努力满足一切法律和道德要求，并且，只要可能，我们还努力追赶这些要求。我们的责任是按照高的职业和道德标准和惯例来开展业务：公司绝不容忍任何不合规的行为。

我们在“勇担责任”方面的原则堪称我们**业务决策的指南针。我们还**鼓励我们的商业伙伴、供应商和其他利益相关者遵循同样高的道德标准。

追求卓越

***的业绩和运营成果

追求卓越，是我们在每个业务都将尽力实现的目标。我们根据公司愿景**这一远大目标，并在其指引下提供优异的质量及追赶客户需求的解决方案。一直如此。

追求卓越还意味着吸引市场上良好的人才。我们将帮助这些人才掌握获得成功所需的各种技能，给他们提供发挥潜力的**机会。我们致力于营造一种高绩效企业文化。

西门子PLC控制器CPU315-2PN/DP，西门子PLC控制器CPU315-2PN/DP，通过IM 360/361扩展：，虽然带有STEP 7的编程器/PC或OP是总线上的主站，但是只使用MPI功能，另外通过PROFIBUS DP也可部分提供OP功能。，接口模块(IM)，用于多层配置时连接中央控制器(CC)和扩展装置(EU)。，，西门子S7-300FM352电子凸轮控制器，西门子PLCS7-1200模块，西门子存储卡RAM，16 MB

本公司优势产品西门子S7-200/300/400/1200/6EP/6AV/6GK/ET200/6SE变频器/DP电缆/DP接头/触摸屏/变频器/数控伺服备件全系列产品。

西门子PLC模块销售公司 西门子代理商 S7-200、S7-1200、S7-300、S7-400、ET-200 全新** **销售

易操作PLC有较高的易操作性。它具有编程简单，操作方便，维修容易等特点，一般不容易发生操作的错误。对PLC的操作包括程序输入和程序更改的操作。程序的输入直接可接显示，更改程序的操作也可以直接根据所需要的地址编号或接点号进行搜索或程序寻找，然后进行更改。PLC有多种程序设计语言可供使用。用于梯形图与电气原理图较为接近。容易掌握和理解。PLC具有的自诊断功能对维修人员维修技能的要求降低。当系统发生故障

西门子PLC连接线 西门子PLC连接线 博大精深 同心致远支持中国转型升级，让关键所在，逐一实现中国已进入了经济“新常态”格局，企业面临转型升级的关键时刻。西门子以客户面临的挑战为驱动力，凭借*的工程技术与**能力，以良好的电气化、自动化和数字化产品，解决方案和服务，为客户带来*大*——*强的灵活性，*高的效率，的上市时间，实现可持续的发展。我们将这种力量称之为“博大精深，同心致远”。 西门子PLC连接线提高**能源效率，中国位置举足轻重

中国是世界上大的能源消费国。随着经济增长，中国对能源的需求将持续飙升，其能源系统结构也日渐复杂，将给环境带来**压力。为了应对这一挑战，我们需要建设可持续的能源系统。西门子为客户提供多样化的解决方案，包括：石油和天然气解决方案、火力发电技术、风能及可再生能源系统、电力传输和分配解决方案、用电、智能数据解决方案和电力服务等，并竭力帮助客户优化其能源业务，降低成本，使操作*、*安全。同时，西门子也努力提高能源的使用效率和**性，降低废气排放。在中国，西门子已在能源领域积累了*过140年的经验，能够*有效地利用能源，帮助中国实现一个可持续能源的未来。从化石燃料到可再生能源的利用，从集中到分布式能源，我们提供**产品和解决方案，助力可持续能源系统的发展。凭借**的集成数字化和自动化技术，我们还致力于使能源运营*、可持续和环保。与此同时，伴随中国城市的迅猛发展，涌现出越来越多的*高建筑。西门子凭借**的能源管理和智能楼宇解决方案，实现*高的舒适性、安全性，并节约更多能源。

1FN直线电机1FN直线电机

S7-300可编程158机床网--西门子PCL是世界**,功能完善,性能稳定.通过程序设计可控制不同的设备.

西门子S7-400可编程控制器158机床网--西门子PCL是世界**,功能完善,性能稳定.通过程序设计可控制不同的设备.

S5系列可编程158机床网--西门子PCL是世界**,功能完善,性能稳定.通过程序设计可控制不同的设备.

西门子ET200S可编程控制器158机床网--西门子PCL是世界**,功能完善,性能稳定.通过程序设计可控制不同的设备.

西门子SINUMERIK 840D数控系统我们**的产品SINUMERIK 840D，它在复杂的系统平台上，通过系统设定而适于各种控制技术。840D与SINUMERIK_611数字驱动系统和SIMATIC S7可编程控制器一起，构成全数字控制...

SINUMERIK 802D数控系统该系统属于中低档系统，其特点是：全数字驱动，中文系统，结构简单(通过Profibus连接系统面板，I/O模块和伺服驱动系统。)调试简单(通过PCMCIA卡批量调试)。具有免维护性能的SINU...

西门子S7-200系列可编程158机床网——6ES7 291-8GE20-0xA0 描述：扩展模块 BC 293，CPU 22 × 电池盒 库存：** 6ES7 292-1AD20-0AA0 描述：扩展模...

西门子S7-300系列可编程158机床网——6ES7 331-7PF10-0AB0

描述：SM331，模拟量输入模块，8通道，热电偶，24位+符号位，光电隔离 6ES7 322-8BF00-0AB0 描述：SM...

西门子LOGO逻辑控制模块158机床网——6EP13321SH41 描述：LOGO！电源：LOGO！电源24V/2.** 6EP13311SH01 描述：LOGO！电源：LOGO！电源24V/1.3A 6EP1...

S7-200可编程控制器158机床网--西门子PCL是世界**,功能完善,性能稳定.通过程序设计可控制不同的设备.

西门子发布面向工业自动化的*二代有线移动面板。*二代移动操作和监控面板的产品性能、灵活性和便捷性相较前代产品都得以提升。*二代SIMATIC HMI移动面板采用高宽比为16:9的7寸或9寸高亮1,600万色

宽屏显示，能清晰呈现高度复杂和详细的工艺流...

西门子SINAMICS G120系列变频器

SINAMICS G120 是一种包含各种功能单元的模块化变频器系统。

西门子**型蜂窝式路由器可实现宽带无线联网 西门子Ruggedcom RX1400，是将以太网交换、路由和防火墙功能与各种广域网（WAN）连接选项结合起来的多协议智能节点。该装置达到IP40防护等级，*风扇进行散热，可在-40 到+85 的温度范围内连续正常工作，并配备支持DIN导轨、面板或机架安...

西门子SCALANCE XM400工业以太网交换机

SCALANCE XM-400 交换机不但可为您提供更多功能，而且还能确保您的自动化网络实现大灵活性。这类工业以太网交换机采用模块化设计，具有可扩展的端口扩展器，能够恰到好处地满足对通信网络日益增长的需求。

西门子SCALANCE S600 V3工业通讯安全模块

SCALANCE S模块对自动化单元和所有不具备自身安全功能的设备进行保护，使其免受非法访问以及协议外间课程序和非法操作的干扰。即使在外部网络中出现干扰时，自动化单元内部的数据交换也不会受到影响。对通讯的保护不受所使用应用协议的影响。

西门子Maxum II气相色谱仪

西门子工业自动化集团针对Maxum II气相色谱仪推出一种新型模块化柱箱，并增加了彩色触屏操作面板。新型模块化柱箱内可安装一个标准单模块，一个组合模块，或者两个单模块。这种模块化设计增加了气相色谱仪的**运行时间，同时也减少了维护费用...

西门子Simatic PCS 7 CPU 410-5H 的过程控制器

西门子工业自动化集团旗下的 Simatic

控制器家族中新增了一款功能强大、用途广泛且坚固**的过程工业CPU。Simatic PCS 7 CPU 410-5H 是目前运行速度快、功能强大的一款控制器，而且凭借该 CPU *特的硬件和固件平台，适用于各种应用场合、应用领域和性...

西门子Sinamics V90伺服驱动系统

Sinamics V90驱动器将多种控制模式集于一体，支持外部脉冲位置控制、内部设定值位置控制、速度和扭矩控制，适用于多样化的应用场合。同时，全功率驱动器（0.4 - 7kW）还标配内置制动电阻。Sinamics V90丰富且高度集成的模式，使其具有*高的性价比。

西门子RUGGEDCOM RSG 2488高密度千兆电力加强型工业以太网交换机

RUGGEDCOM RSG2488多可选配 28 个千兆端口其设计理念旨在减少对机架空间需求，降低备件成本，并大限度减少修复时间，低的总拥有成本。

西门子新一代中**PLC S7-1500新型的SIMATIC S7-1500控制器除了包含多种**技术之外，还设定了新标准，大程度提高生产效率。无论是小型设备还是对速度和准确性要求较高的复杂设备装置，都一一适用。SIMATIC S7-1500无缝集成到TIA博途中，*大提高了工程组态的效率。

西门子 S7-300 PLC 说明SIMATIC S7-300 是模块化的微型 PLC

系统，可满足中、低端的性能要求。模块化、无风扇设计、易于实现分布式结构以及方便的操作,使得 SIMATIC S7-300 成为中、低端应用中各种不同任务的经济、用户友好的解决方案。SIMATIC S7-300 的应用领域包括：特殊机械，纺织机械，包装机械，一般机械设备制造，控制器制造，机床制造，安装系统，电气与电子工业及相关产业。多种性能等级的 CPU，具有用户友好功能的全系列模块，可允许用户根据不同的应用选取相应模块。任务扩展时，可通过使用附加模块随时对控制器进行升级。西门子 S7-300 是一个通用的控制器：具有高电磁兼容性和抗震性，可大限度地用于工业领域。S7-300自动化系统采用模块化设计。它拥有丰富的模块，且这些模块均可以独立地组合使用。一个系统包含下列组件：CPU：不同的 CPU 可用于不同的性能范围，包括具有集成 I/O 和对应功能的 CPU 以及具有集成 PROFIBUS DP、PROFINET 和点对点接口的 CPU。用于数字量和模拟量输入/输出的信号模块 (SM)。用于连接总线和点对点连接的通信处理器 (CP)。用于高速计数、定位（开环/闭环）及 PID 控制的功能模块 (FM)。根据要求，也可使用下列模块：用于将 SIMATIC S7-300 连接到 120/230 V AC 电源的负载电源模块(PS)。接口模块 (IM)，用于多层配置时连接中央控制器 (CC) 和扩展装置 (EU)。通过分布式中央控制器 (CC) 和 3 个扩展装置 (EU)，SIMATIC S7-300 可以操作多达 32 个模块。所有模块均在外壳中运行，并且*风扇。SIPLUS 模块可用于扩展的环境条件：适用于 -25 至 +60 的温度范围及高湿度、结露以及有雾的环境条件。防直接日晒、雨淋或水溅，在防护等级为 IP20 机柜内使用时，可直接在汽车或室外建筑使用。不需要空气调节的机柜和 IP65 外壳。设计简单的结构使得 S7-300 使用灵活且易于维护：安装模块：只需简单地将模块挂在安装导轨上，转动到位然后锁紧螺钉。集成的背板总线：背板总线集成到模块里。模块通过总线连接器相连，总线连接器插在外壳的背面。模块采用机械编码，更换*为容易：更换模块时，**拧下模块的固定螺钉。按下闭锁机构，可轻松拔下前连接器。前连接器上的编码装置防止将已接线的连接器错插到其他的模块上。现场**的连接：对于信号模块，可以使用螺钉型、弹簧型或绝缘刺破型前连接器。TOP 连接：为采用螺钉型接线端子或弹簧型接线端子连接的 1 线 - 3 线连接系统提供预组装接线另外还可直接在信号模块上接线。规定的安装深度：所有的连接和连接器都在模块上的凹槽内，并有前盖保护。因此，所有模块应有明确的安装深度。无插槽规则:信号模块和通信处理器可以不受限制地以任何方式连接。系统可自行组态。

【西门子电缆介绍】

导体: 裸铜丝,1*0.64mm导线面积: >0.34mm²线芯颜色: 2芯 绿色-红色屏蔽层: 铝塑带 镀锡铜丝编织护套: PVC 3DRX 22X 02R特性阻抗: 150 直流电阻: 57.5 /km工作温度: -30 到+70 之间

6XV1830-0EH10-西门子总线

产品详细说明：【新西门子屏蔽电缆】6XV1830 0EH106XV1830-0EH10【技术指标】1、实心裸铜线导体，2芯并合成对，芯线红绿二色。2、铝箔、裸金属丝编织双层屏蔽，PVC外护套，阻燃,外观紫色。欢迎您的咨询与洽谈！！3、符合VDE 0472标准；B类试验(IEC332.1)。4、带米标识，分100米、200米、300米包装，500米、1000米木轮包装。5、工作参数：单线传输大规格：1000m，加中继器可延长至10000m

西门子PROFIBUS网络通讯电缆的总的规范

通用特性规范类型屏蔽双绞线导体截面积24 AWG (0.22 mm²) 或*粗电缆电容< 60 pF/m阻抗100 ~ 120

PROFIBUS网络中段的大电缆长度(PROFIBUS网络的大长度有赖于波特率和所用电缆的类型)

传输速率网络段的大电缆长度9.6k 波特 ~ 19.2 k 波特1,200 米 (3,936英尺) 187.5k波特1,000米 (3,280英尺)

- 1、SIMATIC S7 系列PLC、S7200、s71200、S7300、S7400、ET200
- 2、逻辑控制模块 LOGO ! 230RC、230RCO、230RCL、24RC、24RCL等
- 3、SITOP 系列直流电源 24V DC 1.3A、2.**、3A、**、10A、20A、40A
- 4、HMI 触摸屏TD200 TD400C TP177,MP277 MP377 SMART700 SMART1000

常见西门子DP头：

6ES7 972-0BB12-0xA0：

90度电缆出线，集成终端电阻，9针 Sub-D插座，有编程口，不支持*连接

6ES7 972-0BA12-0xA0：

90度电缆出线，集成终端电阻，9针 Sub-D插座，无编程口，不支持*连接

6ES7 972-0BA42-0xA0：

35度电缆出线，集成终端电阻，9针 Sub-D插座，无编程口，支持*连接

6ES7 972-0BA52-0xA0：

90度电缆出线，集成终端电阻，9针 Sub-D插座，无编程口，支持*连接

6ES7 972-0BB42-0xA0：

35度电缆出线，集成终端电阻，9针 Sub-D插座，有编程口，不支持*连接

【西门子PROFIBUS详细介绍】

PROFIBUS，是一种*化、开放式、不依赖于设备生产商的现场总线标准。PROFIBUS传送速度可在 9.6kbaud~12Mbaud范围内选择且当总线系统启动时，所有连接到总线上的装置应该被设成相同的速度。广泛适用于制造业自动化、流程工业自动化和楼宇、交通电力等其他领域自动化。PROFIBUS是一种用于工厂自动化车间级监控和现场设备层数据通信与控制的现场总线技术。可实现现场设备层到车间级监控的分散式数字控制和现场通信网络，从而为实现工厂综合自动化和现场设备智能化提供了可行的解决方案

组成

PROFIBUS是过程现场总线 (Process Field Bus) 的缩写，于1989年正式成为现场总线的*标准。在多种自动化的领域中占据主导地位，全世界的设备节点数已经*过2000万。它由三个兼容部分组成，即PROFIBU

S - DP (Decentralized Periphery) . PROFIBUS - PA (Process Automation) . PROFIBUS-FMS (Fieldbus Message Specification) 。其中PROFIBUS - DP应用于现场级，它是一种高速低成本通信，用于设备级控制系统与分散式I/O之间的通讯，总线周期一般小于10ms，使用协议第1、2层和用户接口，确保数据传输的*和有效进行。；PROFIBUS - PA适用于过程自动化，可使传感器和执行器接在一根共用的总线上，可应用于本征安全领域；PROFIBUS - FMS用于车间级监控网络，它是令牌结构的实时多主网络，用来完成控制器和智能现场设备之间的通信以及控制器之间的信息交换。主要使用主-从方式，通常周期性地与传动装置进行数据交换

基本特性

Profibus可使分散式数字化控制器从现场底层到车间级网络化，与其他现场总线相比，Profibus的重要优点是具有稳定的*标准EN50170作*，并经实际应用验证具有普遍性，它包括了加工制造、过程和数字自动化等广泛的应用领域，并可同时实现集中控制、分散控制和混合控制三种方式。该系统分为主站和从站：

主站决定总线的数据通信，当主站得到总线控制权（令牌）时，没有外界请求也可以主动发送信息。在Profibus协议中主站也称为主动站。

从站为外围设备，典型的从站包括：输入/输出装置、阀门、驱动器和测量发射器。它们没有总线控制权，仅对接收到的信息给予确认或当主站发出请求时向它发送信息。从站也称为被动站。由于从站只需总线协议的一小部分，所以实施起来特别经济。

性能

与其它现场总线系统相比，PROFIBUS的大优点在于具有稳定的*标准EN50170作*，并经实际应用验证具有普遍性。已应用的领域包括加工制造、过程控制和自动化等。PROFIBUS开放性和不依赖于厂商的通信的设想，已在10多万成功应用中得以实现。市场调查确认，在德国和欧洲市场中PROFIBUS占开放性工业现场总线系统的市场*过40%。PROFIBUS有*著名自动化技术装备的生产厂商支持，它们都具有各自的技术优势并能提供广泛的**新产品和技术服务。

结构

PROFIBUS协议结构是根据ISO7498*标准，以开放式系统互连网络（Open System Interconnection-OSI）作为参考模型的。该模型共有七层。（1）PROFIBUS - DP：定义了* . 二层和用户接口。*三到七层未加描述。用户接口规定了用户及系统以及不同设备可调用的应用功能，并详细说明了各种不同PROFIBUS - DP设备的设备行为。

（2）PROFIBUS - FMS：定义了* . 二 . 七层，应用层包括现场总线信息规范（Fieldbus Message Specification - FMS）和低层接口(Lower Layer Interface - LLI)。FMS包括了应用协议并向用户提供了可广泛选用的强有力的通信服务。LLI协调不同的通信关系并提供不依赖设备的*二层访问接口。（3）PROFIBUS - PA：PA的数据传输采用扩展的PROFIBUS - DP协议。另外，PA还描述了现场设备行为的PA行规。根据IEC1158 - 2标准，PA的传输技术可确保其本征安全性，而且可通过总线给现场设备供电。使用连接器可在DP上扩展PA网络。注：*层为物理层，*二层为数据链路层，*三层为网络层，*四层为传输层，*五层为会话层，*六层为表达层，*七层为应用层。需要注意的是，*三~六层在Profibus中没有具体应用，但是这些层要求的任何重要功能都已经集成在低层接口（LLI）中。

特点

Profibus作为业界应用广泛的现场总线技术，除具有一般总线的优点外还有自身的特点，具体表现如下：

（1）大传输信息长度为255B，大数据长度为244B，典型长度为120B。

（2）网络拓扑为线型、树型或总线型，两端带有有源的总线终端电阻。

(3) 传输速率取决于网络拓扑和总线长度，从9.6Kb/s到12Mb/s不等。

(4) 站点数取决于信号特性，如对屏蔽双绞线，每段为32个站点（无转发器），多127个站点带转发器。

(5) 传输介质为屏蔽/非屏蔽双绞线或光纤。

(6) 当用双绞线时，传输距离长可达9.6km，用光纤时，大传输长度为90km。

(7) 传输技术为DP和FMS的RS-485传输、PA的IEC1158-2传输和光纤传输。

(8) 采用单一的总线方位协议，包括主站之间的令牌传递与从站之间的主从方式。

(9) 数据传输服务包括循环和非循环两类。

应用

典型的工厂自动化系统应该是三级网络结构，基于现场总线Profibus-DP/PA控制系统位于工厂自动化系统中的低层，即现场级和车间级。现场总线Profibus是面向现场级和车间级的数字化通信网络。

1.现场设备层

主要功能是连接现场设备，如分散式I/O、传感器、驱动器、执行机构、开关、灯设备，完成现场设备控制及设备间连锁控制。主站负责总线通信管理及所有从站的通信。总线上所有设备生产工艺控制程序均储存在主站中，并由主站执行。

2.车间监控层

车间级监控用来完成车间中生产设备之间的连接，如一个车间三条生产线主控制器之间的连接，完成车间级设备监控。车间级监控包括生产设备状态在线监控、设备故障报警及维护等。通常还具有诸如生产统计、生产调度等车间级生产管理功能。车间级监控通常要设立车间监控室，在操作员工作站及打印设备上。车间级监控网络可采用Profibus-FMS，它是一个多主网络，在这一级，数据传输速度不是重要的，而是要能够传送大容量信息。

3.工厂管理层

车间操作员工作站可通过集线器与车间办公管理网连接，将车间生产数据送到车间管理层。车间管理网作为主网的一个子网，通过交换机、网桥或路由器等连接到厂区骨干网上，将车间数据集成到工厂管理层。

车间管理层通常所说的以太网，即IEEE 802.3和IETF TCP/IP的通信协议标准。工厂骨干网可根据工厂实际情况，采用如FDDI或ATM等网络。

Profibus作为业界应用广泛的现场总线技术，除具有一般总线的优点外还有自身的特点，具体表现如下：

南昌西门子一级代理商交换机供应商采购