

伯克力耐热双液型非硅离型剂UCb3500

产品名称	伯克力耐热双液型非硅离型剂UCb3500
公司名称	英德市伯克力涂料有限公司
价格	88.00/件
规格参数	用途:pu 环氧树脂转印离型 成份:烷烃亚胺 外观:透明液体
公司地址	英德市滄洸镇利源东街
联系电话	0763-2607736 13425222599

产品详情

双液型非硅离型剂 UCB3500

转印用非硅离型剂 防粘性能优异耐热好。

处理后的涂布面具有较轻的离型力，重复粘贴性好。

与PET、等基材的附着力好，不会发生转移。

用溶剂稀释后即可使用。

涂布、固化后的表面具有拒水性。

项 目 ucb3500外观 淡黄色色液状固含量 (w t %) 43粘度(mPas/25)300主 溶 剂 苯 酯、 酮

涂布液的调整方法

依据涂布量以醋酸丁酯或甲苯环己酮稀释。以酯类溶剂稀释时，可稀释1-10倍。

使用比例：

3500 + 固化剂添加量是主剂的 2-3% (如果开稀, 按开稀前量计算)
+ 催化剂 (有机锡类这个可以不加) 0.5% (按主剂算) 混合均匀, 配好工作液均需当天使用完, 长时间放置离型效果会降低

涂布方法

ucb3500L的涂布液以一般的涂布机即可进行涂布。涂布量依据基材以及要求的性能而定。膜厚: 1 μ m。先进行预测试后, 决定出*适当的涂布量。

另外, PET等的涂布, 先要进行电晕处理。

硬化条件: 150 以上加热35秒-1分钟, 条件允许60度熟化12小时更好。

请放置于密闭空间, 避免阳光直射的场所储存。

31B测试时的条件

150 加热1分后60 放置1周熟化、干膜厚1 μ m

TESA7475测试时的条件

150 加热3分后100 加热2小时 (为了缩短熟化时间)、干膜厚4 μ m

上面的 和 的条件虽然不同, 但是大概形成同样的涂膜。

剥离力的检测：

胶带的粘贴条件涂膜冷却30分后粘贴 (2kg重的辊子来回滚2次)

31B 20=50gf
/25mm

TESA7475 200 ~ 500gf/2
5mm