

酒泉粮食定量包装称20公斤到65公斤定量装袋机厂

产品名称	酒泉粮食定量包装称20公斤到65公斤定量装袋机厂
公司名称	宁津县宝锌商贸有限公司
价格	42000.00/台
规格参数	品牌:宝锌 型号:定制 产地:山东
公司地址	山东省德州市宁津县华府酒店
联系电话	19953489937

产品详情

粮食定量包装称是将利用自动化仪器将物品快速打包，并包装好的一款机械，被广泛应用于各个包装行业。粮食定量包装称四大部分组成，他们分别是自动称重装置、输送装置、缝包装置和电脑控制。

在追求高效、高利润、绿色环保的，拥有一台好的包装机已经成了许多企业发展的重要一步，包装机能够快速将企业的产品包装成型，包装的产品结构合理，且外表美观，有利于运输和销售。而且包装机自身也拥有具有很多特点，比如操作方便、运行平稳、节能省电等，更重要的是包装的称重精确，符合，为企业省了不少的麻烦。

粮食定量包装称主机采用快、中、慢三速喂料和特殊喂料搅龙结构，更具不同的材料进行不同的速度。还有先进的数字变频技术、采样处理技术和抗干扰技术，实现了误差自动补偿和修正。

粮食定量包装称的工作原理大致是：包装秤基本是电子化，依靠主机内的核心芯片进行分析和处理包装机运行时的各种情况。

首先打开电源，当粮食定量包装称进入自动运行状态后，输送装置会自动往称量斗内输送物料，由称重控制系统进行控制给料的速度和多少。当称量斗内的物料达到预设的值时，输送带回自动停止输送物料，而且粮食定量包装称会自动关闭给料门，在这个过程中夜顺便完成了动态称重过程。此时系统会自动检测夹袋装置内的物料重量是否处于预定状态，当检测确定之后，包装袋已夹紧后，系统发出控制信号打开称量斗卸料门，物料进入包装袋中，物料放完后自动关闭称量斗的卸料门；由输送带完成卸载物料的任务，卸空物料后松开夹袋装置，包装袋会自动落下；包装袋落下后进行缝包并输送到下一工位。如此循环往复自动运行。

粮食定量包装称采用数据式称重传感器使系统称重精度更加稳定、可靠、抗干扰能力强。气缸式开斗放料使称量速度得以大大提高，双称量斗的设计理念使得称量速度翻番，震动式细喂料确保称重精度；脚踏式夹袋开合机构使操作人员的安全得以保障。

粮食定量包装称是电子称重技术的一种具体应用，它是根据系统预先设定的定量值，通过自动称重把散粒物料，粉料等定量分装的称量包装装置，它作为生产过程中的主要环节应用于化工行业、化肥行业、粮食、食品等各行业。

应用之前，先要安装卸料过渡斗及夹袋桶；夹袋感应开关，可根据操作员习惯装于左侧或右侧。接着安装称量斗及传感器，但注意切勿使电焊机电流通过荷重传感器；切勿使外力冲击传感器。

粮食定量包装称传感器要固定牢靠，且使万向节与U型叉之间转动不受力，并将各只螺母紧固，使万向节不错位。如果万向节错位可能造成系统的不规则变化。另外斗秤须将秤斗卸料电磁阀固定于秤斗上，这样秤斗与外部只有一根压缩空气管相连接，安装时不要使该气管受外力影响，电磁阀与气缸连接的气管不要触碰外部物体，以免影响称量精度。

然后安装粮食定量包装称的喂料机构，为增加称量精度粮食定量包装称的位置应尽量远离振动源，须将喂料机构的入口用软连接的方式与成品仓出口相连，软连接高不应过5厘米。喂料机构上方的成品仓应能保证正常工作时充足的物料供应，与喂料机构采用斜向连接，以减少物料对喂料机构的正面压力，同时减少物料塌落对称重精度的影响。

剩下的是电气安装了，控制箱应安装于夹袋桶附近易操作、易观察的位置；控制箱与各设备间动力及控制线，采用镀锌铁管或包塑金属软管连接密闭；控制箱、电机还要进行接地保护。