

柱塞泵陶瓷球 颜料研磨珠 氧化锆球磨珠 纳米陶瓷球

产品名称	柱塞泵陶瓷球 颜料研磨珠 氧化锆球磨珠 纳米陶瓷球
公司名称	萍乡金瑞新材料有限公司
价格	160.00/千克
规格参数	品牌:金祥 外形:白色球形 范围:砂磨机球磨机研磨机
公司地址	湘东区峡山口街新建麻园里62号
联系电话	0799-3495302 18779917026

产品详情

氧化锆微珠具有里外如一的均匀质量，目前市场上的很多同类产品是表里不一的，在使用时存在碎珠，氧化锆微珠磨损严重，球形度不规则，性能就大幅度下降，我司生产的产品完全没有这个问题，我司的80氧化锆微珠产品是理想选择。适用于各种砂磨机研磨工况。进行细分散及研磨。应用领域如低磨、产品:涂料、纺织品、颜料、印染；、高韧性产品:磁性材料、压电陶瓷、介电陶瓷；止污染：、食品、化妆品；陶瓷:电子陶瓷、耐火陶瓷、结构陶瓷等等。

研磨罐选用氧化锆材料，氧化锆是混合体，它人工经过配料然后烧结而成的，在离心作用力下工作的研磨介质材料选用氧化锆，其单斜晶型密度为5.85。因此选氧化锆做研磨介质会产生大的剪切力，提研磨效率。做为研磨罐，或轴承等部件的材料，选择氧化锆效果也会好。产品耐温性，耐酸碱性，可在酸性研磨介质中使用。无杂质、无裂痕、光泽度、耐震动力，经过，产品经过度震动磨耗，无裂痕、无凹凸现象。

氧化锆陶瓷研磨罐的精度对陶瓷轴承的运转精度和性能有很大影响。主轴轴承采用的氧化锆陶瓷球的公差等为G5，其球的直径变动量和球形误差 $0.13 \mu m$ ，表面粗糙度 $Ra0.02 \mu m$ ，为了能高效地保氧化锆陶瓷研磨罐达精度要求，应该怎么做呢？

氧化锆陶瓷研磨罐研磨的特点：

- (1)微量切削，由于工件与研具之间有众多磨粒分布，单个磨粒所承载荷很小，控制适当的研磨载荷范围，就可得到小于 $1 \mu m$ 的背吃刀量，实现工件材料的微量切削。
- (2)按进化原理成型，当研具与工件接触时，在非制性研磨压力作用下，能自动地选择局部凸处进行研磨

，故只切除两者凸出处的材料，从而使研具与工件相互修整并逐步提精度。研磨的精度与构成相对运动的机床运动精度是无关的，主要是由工件与研具间的接触性质和压力特性，以及相对运动轨迹的形态等因素决定的。在合适条件下，研磨精度就能过机床本身的精度，所以称这种研磨为进化研磨。为了获得理想的研磨表面，要求：

研具与工件能相互修整；

尽量使被研磨表面上各点与研磨盘的相对运动轨迹不重复，以减小研具表面的几何形状误差对工件表面形状所引起的“复印”现象，同时减小划痕，降表面粗糙度；

在保研具有理想几何形状的前提下，采用浮动的研磨盘，可以保表面研磨精度。

(3)多刃多向切削 在研磨研磨中，由于每颗磨粒形状不wang全一致，以及分布的随机性，磨粒在工件上做滑动和滚动时，可实现多方向切削，并且全体磨粒的切削机会和切刃破碎率均等，可实现自动修锐。通过提氧化锆陶瓷研磨罐与磨粒的接触面积、接触压力及相对移动距离，减小磨粒圆锥半顶角，可提研磨效率；通过减少磨粒粒径、工件与磨粒的接触压力和磨粒体积率，以及工件的屈服点、磨粒圆锥半顶角和磨粒率，可降表面粗糙度。