

CK5120数控立车

| | |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | CK5120数控立车 |
| 公司名称 | 山东精力机械制造有限公司 |
| 价格 | 730000.00/台 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 山东滕州市工业园区 |
| 联系电话 | 06323979217 13455053481 |

产品详情

CK5120数控立车

一、CK5120数控立车机床用途

本机床适用于硬质合金及陶瓷等刀具，对黑色金属、有色金属及部分非金属零件的内、外圆柱面，内外圆锥面、端面、切槽、镗孔、钻孔及回转面等进行粗、精加工。

二、机床的结构特点

- 1、机床的主传动由交流电机驱动，经主轴电机变频调速，实现工作台的转速范围。
- 2、工作台的主轴采用高精度可调径向间隙双列短圆柱滚子轴承定心，轴向采用滚动导轨，使工作台具有旋转精度高，承载能力大，热变形小的特点。
- 3、悬挂式按钮站，电柜与床身一体设计；采用淬火横梁，淬火方滑枕；横梁封闭防护，各润滑部位自动润滑。
- 4、变速机构采用无级调速。CK5120
- 5、所有导轨部件，经振动时效后再机械加工。横梁导轨、方滑枕导轨超音频淬火，HRC45—50，导轨经导轨磨床磨削及人工刮研配装，各部位精度依据 GB/T5289.1—2008 标准要求。下滑座贴塑处理。
- 6、外购非标件或标准件采用行业知名企业，主轴轴承采用瓦房店宝山，其他传动部位轴承采用万向品牌，电机、电器及其他电器为国内知名厂家产品。

三、CK5120数控立车安装条件 1、环境温度：-5 ~45 。

2、环境湿度：20 时相对湿度 85%。 3、工作电源：三相三线制 3—380V。

电源电压允许波动值：± 10% 电源频率允许波动值：± 1。

机床必须单独进行安全接地，接地电阻要小于 4 欧姆。

4、严格按照供方提供的地基图做地基。 5、机床生产厂家协助用户安装调试

四、主要规格及技术参数 项目 单位 机 床 型 号 CK5120 立刀架zui大车削直径 mm 2000

工作台直径 mm 1800 工件zui大高度 mm 2000 工作*大重量 T 8 CK5120 工作台转数 r/min

6—70 刀架进给量范围 mm/min 0.1-2000 刀杆截面尺寸（宽×高） mm 30×40

刀架快速移动速度 mm/min 2500 立刀架*大行程 水平 mm 1100 垂直 750 立刀架扳角度极限

° 30 升降电机 kw 2.2 主电机 kw 30 机床重量 T（约） 15 五、标配供货内容 数控立式车床

CK5120 台 含以下配置及附件： 序号 名称 规格或标记 数量 1 说明书 含电气原理液压系

统、润滑系统、设备安装地基图、合格证及说明书 1 2 卡盘爪 CK5120 4 套 3 刀夹 CK5120

1 套 4 镗孔刀杆 CK5120 1 套 5 地脚螺丝 M24X500；J28-8 7 件 6 机床垫铁 CK5120 8 块

CK5120 7 光六角螺母 M24；J51-1 7 件 8 垫圈 24；J51-1 7 件 9 卡盘扳手 24；QIS92-3 1 套 10

六角扳手 36；QIS92-3 1 件 11 四方套筒弯头扳手 22；QIS92-8 1 件 12 内六角扳手 6；S91-7

8；S91-7 10；AS91-7 12；S91-7 16；S91-7 1 件 1 件 1 件 1 件 1 件 六、主要采购件清单 名称

生产厂家 规格型号 X、Y 轴丝杠 济宁博特丝杠有限公司 配套 数控系统 北京凯恩帝

KND1000 轴承 瓦房店宝山 配套 电气部分 以天正为主 电器 内部齿轮

沈阳机床集团齿轮分公司 图纸定做 铸件 沧州远信机床制造有限公司 配套 减速机

淄博扭仕达特 配套 导轨胶带 沈阳邵氏公司 2mm 厚 主电机 石家庄顺兴 30 千瓦

备注：根据供货情况自行调整品牌，但不低于原品牌的质量等级标准。 CK5120

七、安装、调试、验收及培训保修（一）按装、调试（**国内）

1、用户应提前做好地基基础，地基图见说明书。（单独供图）2、预先安装好三相 380V 电源（附零线及单独接地线）。容量大于 55KW。

3、本设备为整体发运。不须拼装，上门按装调试，提前电话通知。

4、设备到厂后应及时拆箱验收，如发现损坏或缺，请立即通知我公司。

5、上门按装调试工作，原则上定为 3 个工作日，在此之前由直接用户安装调试事项，做好按装调试准备工作，设备地脚螺丝用户自己提前灌好浆。现场

安装采购方需派人员协助安装，并提供必要的工具检具等。（二）机床工作条件

1.整机采用三相交流 380V 正负 10%，50Hz 统一供电。工作区照明 220V,300w。

用户自备。2.机床开动环境温度 10—40 摄氏度。3.环境相对湿度小于等于 85%。

4.无有害气体，液体，粉尘的车间。5.用户准备机床所需的 L-HG46 或 L-HG32

型液压油不少于 200 升。6 安装现场应是无震动源，粉尘源及无电磁辐射的标准厂房。

7 用户准备消耗性的低值易耗品，如清洁剂，棉布等。（三）技术服务

1、负责安装，免费调试及负责技术培训工作；2、产品****期为验收合格后 12 个月。****期内，我公司免费更换非

操作失误造成的损坏的零部件，质保期外优惠提供备件，并按用户要求提供维修服务；

3、用户在保质期内的使用过程中，出现非用户造成的机床质量问题，公司在

接到用户通知后马上做出答复或 48 小时内服务人员到达用户现场，并做到故障

不排除维修人员不撤离现场。八、售后服务及承诺

机床终验收合格之日起，本公司对产品实行三包服务，保修期为一年，

保修期内免费服务，如因人文因素或自然灾害造成

损失，则酌情收取零件成本费用。保修期外终身服务，保修期

外我司将提供无偿的技术援助，并为客户提供有偿的维修服务 CK5120

务，包括故障维修、原厂配件更换。零件更换收取成本费用，

而相关人工费用由双方酌情协商。

机床出现故障，得到用户信息后，能准确判断故障原因及处理

措施的，立即给予答复，如不能立即答复的在 24 小时内响应，48

小时内派人到现场给予处理，特殊情况由双方协商确认。

机床终验收后，客户未依合同付款条件履行约定，本公司有权拒绝做售后服务。