

碳钢锻造法兰生产厂家

产品名称	碳钢锻造法兰生产厂家
公司名称	河北晟拓管道装备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	盐山县小庄乡前孙村380号
联系电话	0317-6189980 13931730975

产品详情

剪切下料剪切下料可在剪床、冲床等设备上进行。其特点是效率高，操作简单，断口无金属损耗，模具费用低，但有其缺点：如坏料局部被压扁；端面不平整，剪断面有毛刺及可能产生裂纹。高压对焊法兰的用途广泛，使用范围根据不同的特点进行确定，多用于介质条件比较缓和的情况下，如低压非净化压缩空气、低压循环水，它的点是价格比较便宜。适用于公称压力不超过2.5MPa的钢管道连接，对焊法兰的密封面可以制成光滑式、凹凸式和榫槽式三种。光滑式对焊法兰的应用量大，其他两种方式的对焊法兰在使用中也是比较普遍的。

河北晟拓管道装备有限公司，

高压对焊法兰连接是各种容器和工艺管线中基本常见的一种联接方式。考虑到生产工艺的要求或考虑制造、运输、安装以及检修的方便。容器和工艺管道的联接常采用可拆结构即对焊法兰联接，其具有较好的联接强度和紧密性，而且适用尺寸范围比较广；因此，对焊法兰联接被广泛的采用在真空制盐企业中。因为容器和管道中的介质是抓化钠溶液(即卤水)。具有比较强的腐蚀性。碳钢对焊法兰虽有较高的强安和良好的塑性和切性。但它的耐腐蚀性能较差，一般使用时间在一个月后就会出现大面积腐蚀现象。六个月后就会出现大面积穿孔。造成介质泄漏。应沿钢材轧制方向切割成条状，经弯制对焊成圆环，并使钢材的表面形成环的柱面。不得采用钢板直接机加工成带颈对焊法兰；保温性好：由于材料导热系数低，20摄氏度的导热系数紫钢管（333W/mk）小得多，故PP-R管保温性好。