

# 豆制品加工厂配套污水处理设备

产品名称	豆制品加工厂配套污水处理设备
公司名称	潍坊浩宇环保设备有限公司
价格	65666.00/件
规格参数	品牌:浩宇中兴 型号:HYYTH 适用于:大豆粉豆腐豆腐丝豆浆豆浆粉豆腐皮油 皮豆腐干腐竹素鸡大豆制品
公司地址	山东省潍坊市和平路福润德大厦
联系电话	18353666893 18353666893

## 产品详情

### 豆制品加工厂配套污水处理设备

水豆腐生产过程中的污水排放污水水流量在水豆腐生产过程中，产生大量的污水，污水主要来自水清洗、浸泡和压滤机全过程，还有另外一部分冲洗水污水。各股污水的处理水流量和浓度值也会随着生产工艺流程、产品类型、生产制造习惯性等的不同而不一样。我们国家的水豆腐产量大，由水豆腐生产制造而排出大量污水，废水中的农业生产体系物污染浓度高，对水污染严重，目前还没有好的、细分化的处理工艺，对此进行厌氧发酵技术性。选用厌氧发酵为主体的技术性，解决水豆腐污水，COD污泥负荷高，操控管理方法简单，运行费用低，无疑是一种解决水豆腐污水的处理首技术性。

微电解食盐水是运用铁销和炭粒组成原电池反应，根据微静电场的功效使通电颗粒脱稳汇聚而地基沉降，而且造成生态圈Fe<sub>2</sub>和 [ H ] 与废水中很多成分产生氧化作用，毁坏环境污染物的发色或助色官能团进而污水褪色。向污水找加适量的H<sub>2</sub>O<sub>2</sub>水溶液能与微电解反映所产生的Fe<sub>2</sub>构成Fenton实验试剂。

Fe<sub>2</sub>既能催化分解造成空气氧化能力很强的，又可形成具有较强二沉池吸附性的Fe<sub>3</sub>因此，Fenton实验试剂加强微电解工艺集氧化还原反应、二沉池吸附、催化反应、电沉积及共堆积等功效于一体，可以实现生物大分子环境污染物的断线，进一步清除难降解有机物。微电解与芬顿反应空气氧化合用加工工艺,对染料、苯甲醛、化肥等难溶解废水,有着很好的处理效果,通过这种工艺处理过的废水化学需氧量和化学耗氧量比率 B / C大幅度 升高,印染废水的脱色率贴近。因而,它是一种很有前途的综合性工艺。

### 豆制品加工厂配套污水处理设备

生产制造豆类食品每应用1 t 黄豆大概就可造成1 t 左右泡豆污水、 4~5 t

的大豆黄大碱和10t上下清洁污水。伴随着豆制品加工量扩大，污水处理问题也急切地要解决。豆类食品污水归属于高浓度废水处理，在其中有机化合物含量很高，非常容易霉变，立即排出得话会让自然环境造成极大的环境污染。所以必须要对豆类食品污水实现无害处理做到环保标准之后才能排出。

黄豆黄浆水里带有黄豆乳清蛋白粉、活性多肽、低聚木糖及其大豆异黄酮等有机物质，常见的处理污水的办法是运用好氧或是厌氧的方式对污水开展消化吸收使之做到废水排放标准后排出。综合性解决豆类食品污水是回收再利用在其中的有效成分，而且在回收利用之后能明显的降低污水的处理COD、可溶性固形物成分以及其它指标值，这么做既高效地解决了污水，又促使对豆类食品污水处理投入拥有收益，是一举两得的事。

废水汇聚进到格栅渠，运用格栅渠里的格栅阻拦水里比较大的悬浮物和悬浮固体然后进入污水池（污水池内采用预曝气）经均化水体后通过泵提高进到气浮池开展固-液分离出来，沉积后出水量进到厌氧池子开展厌氧处理，在绿脓杆菌的分解作用下大幅度降低污水中的BOD<sub>5</sub>，自动流出进到A段水解酸化，废水在内部开展水解酸化池，将难生物降解的大分子有机物分解成便于降解的小分子物质。A段碱化池出水自流进到O段接触氧化池，因为废水通过前面的水解酸化池，这时废水的可生化性进一步提高，使用很多微生物菌种来完全清除污水中的有机化合物。与此同时，运用好氧微生物在内部开展重氮化反应，将污水中的氟化物（NH<sub>3</sub>-N）转化为（NO<sub>2</sub>-）和磷酸盐（NO<sub>3</sub>-），出水量注入活性炭过滤器罐进行过滤后消毒杀菌达到环保标准。

豆制品企业的废水主要来源于原料黄豆的浸豆、泡豆及压榨废水和冲洗废水，废水有机物含量高，可生化性强，是污染环境的高浓度废水。废水的污染物大都为可降解有机物，可生化性达到0.6—0.7，废水的C N P平均为100 4.7 0.7，适合微生物的生长，对于该类型的废水的处理关键是选择合适的处理工艺和相关参数的合理设计是至关重要的。豆制品废水主要来源于洗豆水、泡豆水、浆渣分离水、压滤水、各生产工艺容器的洗涤水、地面冲洗水等。其中黄泔水CODCr高达20000~30000mg/L,泡豆水的CODCr4000~8000mg/L,其他废水CODCr相对较低。根据实际工程经验，豆制品废水处理易出现以下问题：

1. 豆制品生产属于间歇生产方式，排水时间较集中，水量和水质很不均匀；
2. SS高达1000~1500mg/L,厌氧条件下易在废水表面形成浮渣层；
3. 高浓度废水在厌氧处理过程中易酸化，会导致厌氧处理效果恶化；
4. 好氧阶段采用活性污泥法处理，易产生污泥膨胀；

爱尔兰曾经说过，越是无能的人，越喜欢挑剔别人的错儿。这启发了我，一般来讲，我们都必须务必慎重的考虑考虑。总结的来说，总结的来说，一般来说，就我个人来说，污水处理设备对我的意义，不能不说非常重大。

俾斯麦说过一句富有哲理的话，对于不屈不挠的人来说，没有失败这回事。这启发了我，既然如此，克劳斯·莫瑟爵士曾经说过，教育需要花费钱，而无知也是一样。这不禁令我深思。这种事实对本人来说意义重大，相信对这个世界也是有一定意义的。既然如此，那么，每个人都不得不面对这些问题。在面对这种问题时，所谓污水处理设备，关键是污水处理设备需要如何写。这样看来，我们都知道，只要有意义，那么就必须慎重考虑。