

# 乳制品检测专用高压消解罐、消化罐、压力溶弹、溶样弹、闷罐

产品名称	乳制品检测专用高压消解罐、消化罐、压力溶弹、溶样弹、闷罐
公司名称	南京瑞尼克科技开发有限公司
价格	.00/套
规格参数	工作温度:200 材质:实验级高纯PTFE国标不锈钢 规格:30/50/60/80/100/200/250/500ml
公司地址	南京市栖霞区迈越路6号
联系电话	02585597772 13813888374

## 产品详情

### 食品/药品检测行业重金属检测专用高压消解罐

#### 重金属检测专用100ml高压消解罐：

高压消解罐主要用于食品、药品、乳制品、化妆品等等行业重金属铅、铬、砷、汞、铜、镉等的检测、样品前处理。

高压消解罐，也称为高压消解炉、压力消解器、压力消解罐、密封溶样罐、溶样器、压力溶弹、消化罐、聚四氟乙烯高压罐。

#### 工作原理：

食品、药品检测专用高压消解罐利用罐体内强酸或强碱且高温高压密闭的环境来达到快速消解难溶物质的目的，是测定微量元素及痕量元素时消解样品的得力助手。样品前处理消解重金属、农残、食品、淤泥、稀土、水产品、有机物等。

烘箱中使用温度可以达到200 ，压力5mpa。

#### 重金属检测行业专用高压消解罐特点：

## 高压消解罐的特点：

- 1.在烘箱中200℃内使用。在设计时充分考虑了安全性，由被动控温转为主动控压。罐体采用圆形榫槽密封设计，手动螺旋紧固密封性能好，避免了挥发性元素的损失；杯顶有泄气孔，安全系数高；
- 2.我们有优质的稳定材料供应商，能保证内杯材料质量稳定，低空白值（更无黑点、黄点、微小裂痕等致命隐蔽缺陷）。材质、设计、生产工艺也决定整个样品前处理的结果；
- 2.使用方便：内杯采用特殊设计，易于清洗；精密设备加工内壁光滑，不挂水；
- 4.内外罐顺序编号，不混配，方便实验中样品的区分，提高实验的可重复性；
- 5.消解效率高，能力强，能消解许多传统方法难以消解的样品，适应面广，可适用多个样品同时处理；
- 6.消耗酸溶剂少，空白值低，提高分析的准确度和精确度，降低了工作强度和对环境的污染；
- 7.规格齐全，可定向加工。

规格：5 10 15 20 25 30 50 60 80 100 150 200 250 500ml

## 高压消解罐：

外罐不锈钢，内杯采用实验级的高纯优质的聚四氟乙烯材质加工而成。应用于气相、液相、等离子光谱质谱（icp-ms）、原子吸收和原子荧光等化学分析方法的样品前处理，用于食品、地质、冶金、环保、商检、化工、核工等系统，消解农残、食品、稀土、水产品等有机物中pb、cu、zn、fe、ga、cr、rb、hg、sn等重金属。

高压消解罐是利用罐体内高温高压密封体系（强酸或强碱）的环境来达到快速合成、消解难溶物质的目的，可使合成、消解过程大为缩短，且使被测组份的挥发损失降到最小，提高测定的准确性。

通过对gb/t5009.11-2003砷、gb/t5009.12—2003铅、gb/t5009.13—2003铜、gb/t5009.17—2003汞国家标准方法中样品前处理方法的探讨，透过现象看本质，它们具有相同的作用原理。经对比实验及重复性实验表明，重复性良好，rds 5%，尤其在测定食品中易受污染的痕量铅及易挥发砷及总汞时，结果均优于其他样品处理方法。高压消解法实现了一份样品消解液同时对食品中砷、铅、铜、汞的测定，大大提高了工作效率，空白值低、挥发性元素不易损失，避免环境污染，认为高压消解法为标准分析方法。样品前处理能体现出实验室水平的差距。

## 与微波消解相比，其优点：

- 1.一次消解的样品多，大批量样品可以同时进行，不受局限。
- 2.与微波消解相比，实验时间短，效率高，周期短
- 3.实验数据与微波消解一样，但成本低，经济实惠

4.进口的微波消解仪成本高，且国产的故障比较多，但高压消解罐使用方便，操作简单，使用寿命长