

# 激光混凝土整平机大型伸缩臂式结构一次成型24平米

产品名称	激光混凝土整平机大型伸缩臂式结构一次成型24平米
公司名称	山东威宇机械装备有限公司
价格	489600.00/件
规格参数	型号:伸缩臂式 摊铺方式:液压搅龙摊铺机 施工效率:5000-6000平米/天
公司地址	山东省济宁市兖州区小孟镇工业园区（注册地址）
联系电话	17661307877

## 产品详情

激光整平机厂家浅谈激光整平机运作前的准备工作，激光整平机紧凑的尺寸和轻便、灵活的设计，它可以在复杂的工作现场更快速地移动，可以使地面平整度很快的达到激光找平。但是您是否知道在使用前对于整平机的准备工作有哪些呢？

在基层处理好后，对激光整平机进行设备调试，根据原始水准点引做固定基准水准点；铺设塑料薄膜，绑扎钢筋网（根据设计需要），支设边模；架设激光发射器，根原始水准点将地坪标高引入激光整平机。

输送混凝土，采用商品砼，用砼车运送至施工现场。

其次标高校核，使用手持接收器对地坪标高进行校核，将标高引入激光整平机，调整好整平机上的基准点（ $\pm 0.00$ ）。

混凝土铺筑：

在激光整平机整平头施工范围内，先用人工将混凝土初平至比地坪标高高1-2cm（具体依混凝土坍落度而定），然后由瑞方混凝土激光整平机性完成振捣、压实、整平工作。

抹光收光：

当浇捣后的混凝土初凝时，由磨光机进行磨光，然后由人工进行抹光收光。

养护：

混凝土抹光结束后，至少7天内不许在地坪上移动重物，并应保持湿润的养护状态，喷撒养护剂养护（根据设计需要），为了良好的养护效果，应把表面覆盖起来，使混凝土与外部隔离，在养护期间，当面层混凝土的强度未要求时，严禁上人。

切缝：

切缝应按设计要求，在地坪表面处理结束后进行，即保障在混凝土终凝前进行，切缝的间距、宽度、深度设计和施工规范标准的要求。

整平机保养误区：

1.螺栓紧固太紧：整平机的螺栓、螺母的紧固件很多，为使连接可靠，应该要保障其有足够的预紧力。但是也不能错误的认为螺栓拧得越紧越好，盲目的去增大螺栓的扭矩，会使紧固件受外力过大产生变形，而且螺杆也会因拉力过大造成螺纹滑丝或螺杆折断现象。

2.轮胎气压过高：整平机的轮胎充气压力是决定其使用寿命和工作好坏的主要因素。气压过低时胎体变形增加，就会造成内应力增加，而且加速橡胶老化和帘线疲劳；同时滚动阻力增加，所以胎肩磨损加剧。但是充气压过高时轮胎帘线会产生很大的张力，对冲击的抵力减弱，还有岩石棱角容易损坏轮胎；同时使轮胎胎面磨损加剧，致使轮胎打滑，这样会降低工程机械的作业效率。