

# 铝漆包线焊锡 铝合金焊锡 铝用焊锡 友邦焊锡

产品名称	铝漆包线焊锡 铝合金焊锡 铝用焊锡 友邦焊锡
公司名称	杭州友邦焊锡材料有限公司
价格	200.00/盒
规格参数	
公司地址	杭州市余杭区勾庄工业园勾运路43号
联系电话	0571-88756600 15158869730

## 产品详情

为满足市场需求，解决广大用户有关铝合金材料及铝漆包线焊接的困惑，1996年我公司特引进国外先进技术，在国内率先推出铝合金专用焊锡丝，该焊丝具有在铝和铝合金材料上润湿性好，上焊速度快，焊点可靠饱满、残渣无腐蚀等特点。随后又相继推出铝灯头专用、铝漆包线专用及环保型（无铅）铝合金焊锡等系列产 品，广泛应用于照明、电机、变压器等行业。产品特点：该产品在铝漆包线的焊接过程中节省时间，节约成本，减少工序，焊点可靠，焊点光亮，从根本上解决了铝漆包线的焊接问题。注意事项：1.刮漆最好选用机械方法。2.使用该焊丝应选用功率为75 W的焊烙铁。3.对于未用完的铝漆包线专用焊锡丝，应用打火机将焊丝头烧成球状，以免焊丝内的铝钎剂流失，影响下次焊接。4.在焊接时，首先将烙铁头尽量接近被焊体，再向烙铁头送焊锡丝，使焊丝熔化，完成焊接。这种方法，能让焊丝中的铝钎剂充分与板面接触，达到最好的焊接效果。5.对于铝漆包线与铜线（或铝线）的焊接，我们刮漆后通常会把两种线用拧麻花的方式连接，而拧麻花的大小直接影响焊接效果，麻花（即弧度）越大，灌锡量越大，从而两线间的焊接就更加牢固。铝用焊锡材料介绍：友邦公司自主研发的铝焊料，专用于铝母材的焊接。1. 铝钎剂为满足市场需求，解决广大用户有关铝合金材料及铝漆包线焊接的困惑,1996年我公司特引进国外先进技术，在国内率先推出铝漆包线专用助焊剂—铝钎剂- ，该产品为高性能、多用途的助焊剂，特别适用于铝漆包线与铝线、铜线，以及铝和铝的钎焊。钎焊时，焊剂几乎全部气化，焊后残留物极少，焊点可靠、美观、润湿性能好等特点，产品广泛应用于电机、变压器等行业。铝钎剂- 使用注意事项：1) 对于铝漆包线与铜线（或铝线）的焊接，我们刮漆后通常会把两种线用拧麻花的方式连接，而拧麻花的大小直接影响焊接效果，麻花（即弧度）越大，灌锡量越大，从而两线间的焊接就更加牢固。抗拉强度小（不选用）抗拉强度大（选用）2) .对于刚焊好的漆包线，不要过于急燥的用手去拉拽，应等其完全冷却，再检验其可靠性。3.) 刮漆最好选用机械方法。4) .本品系化学物品不宜与皮肤长时间接触。