

通辽市塑胶跑道施工厂家

产品名称	通辽市塑胶跑道施工厂家
公司名称	沧州市昌冠体育设施有限公司
价格	45.00/平方米
规格参数	品牌:昌冠 型号:cg-001 规格:13mm
公司地址	河北省盐山县城南开发区
联系电话	18233792089 18233792089

产品详情

河北昌冠体育是一家承接塑胶跑道建设工程、生产塑胶跑道材料的塑胶跑道厂家,优质的塑胶跑道材料,提供实惠的塑胶跑道价格,靠谱的塑胶跑道造价,河北昌冠体育是集塑胶跑道材料生产厂家...

塑胶跑道施工的进程中有十分多必要细致的细节，塑胶跑道的施工必需要满足长期的抗冲击功能，不光要有良好的运动安定度，并且还可以具有较强的使用寿命，在施工的进程中，正确的控制解决各阶段施工通病，方能达到预期的结果。其中可靠的基础和有效耐用的面层就是建设塑胶跑道不可缺少的部分，但塑胶跑道的直弯道、标高、坡度这三个运动场元素就取决于基础施工，基础与塑胶层的结合效果和塑胶面层的运动指标则是施工是塑胶跑道施工的关键和重点。

塑胶跑道施工工艺流程

清扫场地 垫层施工 防水底漆涂布 粘结层涂布 底层摊铺 固化 面层配料 混合搅拌 面层喷涂
测量画线 检测点线 竣工。

塑胶跑道施工前准备工作及施工工序

(一) 材料来源塑胶跑道材质，经过国家体育用品质量监督检验中心检测其各项物理机械性能指标完全符合国家标准要求，并达到国际田联（IAAF）的要求。在塑胶跑道施工之前，要对其进行全面的检查，特别是对相关材料的检查，为了保障塑胶跑道的质量，通常应该选择正规及大型厂家场采购原材料。

(二) 相关设备检查塑胶跑道的施工机具主要有拌合机、摊铺机、高压喷枪、角向磨光机、手电钻、台秤、靠尺、经纬仪、钢尺、空压机、运料机等辅助工具。为了确保施工机械和设备能够稳定进行，在施工之前要加强设备检查，做好调试和保养工作。

(三) 熟悉图纸和施工方案在工程开工前，项目经理、各人员都要熟悉施工图纸、施工方案等的相关资

料，务必掌握好各各工序之间的相互联系。并根据试验及时调整解决方案。

(四) 绘制施工平面图绘出施工现场平面布置图，明确施工区域、材料堆放及设备运行路线。

(五) 基准点定位用全站仪(或经纬仪)、水准仪、100m钢卷尺等确定场地基准点，基准点包含：两半圆圆心，四个是弧直交接线点，共6个控制点，并做好固定符号。

(六) 测量放线校验无误后开始测放施工线，施工线为预制塑胶跑道铺装基准线，应确保尺度准确且用黑色记号笔明确标出。应测放出一道和外道施工线。测量放线时要体现跑道、弯道等坡度要求。用符合GB10633规定的 级钢尺检测轴线、准确后放施工线，轴线外伸6mm，保证距离上不出现负误差；合理的测量方法和施工要求保证各接缝在白线内，确保塑胶跑道的整体美观。

(七) 基础施工基本与市政道路工艺接近

(八) 铺装施工流程基础表面清理 基础面层及平整度处理 甲组份、乙组份、黑胶粒、催化剂混合搅拌 摊铺底胶 底胶面层处理 甲组份、乙组份、黑胶粒、催化剂混合搅拌 摊铺面层洒颗粒 喷胶画线

塑胶跑道铺设工艺说明：基层面层处理：用聚氨酯胶甲、乙组份混合搅拌后将整个跑道刮一层，这样既能防止渗胶现象，同时也增加了塑胶面层与基础面层的附着力，确保塑胶跑道的工程质量。铺装施工前小试先将聚氨酯塑胶跑道所用两组份材料分别按生产批号排序，然后取样根据现场环境条件分别进行成胶试验以及拉丝成胶试验。

测画底线为合理安排每天的铺装工作量，必须先在沥青砼上按照设定的方案测量画好分界线，将整个跑道分成条块，然后按条按块进行铺装。为保证水畅通和接缝等要求，采用先内圈后外圈的施工程序。根据铺装面积计算所需半成品，将所需甲组份和乙组份分别吊装到操作台上，按照批号排放整齐。将所需黑胶粒和催化剂分别放到操作台上合适的位置并进行拌合、送料。摊铺工序的任务是将配置好的胶浆均匀摊铺在模腔内。摊铺操作工须时刻检查装在刮尺两边控制厚度的标尺，如果发现标尺的厚度达不到规定的厚度，必须及时调整到规定的厚度。