

# 金属材料检测无损探伤检测深圳无损检测单位

产品名称	金属材料检测无损探伤检测深圳无损检测单位
公司名称	佛山市华谨检测技术服务有限公司材料检测部
价格	200.00/个
规格参数	压力容器探伤检测:焊缝质量超声波检测 钢结构焊缝检测:金属件无损探伤检测 磁粉探伤检测:X射线检测
公司地址	佛山市南海区大沥镇岭南南路85号广佛智城4号楼 第7层第4705、4706、4707号单元
联系电话	13928673434 13928673434

## 产品详情

== 佛山华谨无损探伤检测，广州无损检测机构、清远市焊缝无损检测：无损检测就是指在检查机械材料内部不损害或不影响被检测对象使用性能,不伤害被检测对象内部组织的前提下，利用材料内部结构异常或缺陷存在引起的热、声、光、电、磁等反应的变化，以物理或化学方法为手段，借助现代化的技术和设备器材，对试件内部及表面的结构、状态及缺陷的类型、数量、形状、性质、位置、尺寸、分布及其变化进行检查和测试的方法。1、什么是无损探伤/无损检测？(1)无损探伤是在不损坏工件或原材料工作状态的前提下，对被检验部件的表面和内部质量进行检查的一种测试手段。

(2)无损检测：Nondestructive Testing（缩写 NDT）2、常用的探伤方法有哪些？无损检测方法很多据美国国家局调研分析，认为可分为六大类约70余种。但在实际应用中比较常见的有以下几种：

常规无损检测方法有：- 超声检测 Ultrasonic Testing（缩写 UT）；- 射线检测 Radiographic Testing（缩写 RT）；- 磁粉检测 Magnetic particle Testing（缩写 MT）；- 渗透检验 Penetrant Testing（缩写 PT）；- 涡流检测 Eddy current Testing（缩写 ET）；非常规无损检测技术有：- 声发射 Acoustic Emission（缩写 AE）；- 泄漏检测 Leak Testing（缩写 UT）；- 光全息照相 Optical Holography；- 红外热成像 Infrared Thermography；- 微波检测 Microwe Testings

超声波探伤的基本原理是什么？超声波探伤仪的种类繁多，但在实际的探伤过程，脉冲反射式超声波探伤仪应用的为广泛。一般在均匀的材料中，缺陷的存在将造成材料的不连续，这种不连续往往又造成声阻抗的不一致，由反射定理我们知道，超声波在两种不同声阻抗的介质的交界面上将会发生反射，反射回来的能量的大小与交界面两边介质声阻抗的差异和交界面的取向、大小有关。脉冲反射式超声波探伤仪就是根据这个原理设计的。目前便携式的脉冲反射式超声波探伤仪大部分是A扫描方式的，所谓A扫描显示方式即显示器的横坐标是超声波在被检测材料中的传播时间或者传播距离，纵坐标是超声波反射波的幅值。譬如，在一个钢工件中存在一个缺陷，由于这个缺陷的存在，造成了缺陷和钢材料之间形成了一个不同介质之间的交界面，交界面之间的声阻抗不同，当发射的超声波遇到这个界面之后，就会发生反射(见图1)，反射回来的能量又被接受到，在显示屏幕中横坐标的一定的位置就会显示出来一个反射波的波形，横坐标的这个位置就是缺陷在被检测材料中的深度。这个反射波的高度和形状因不同的缺陷而不同，反映了缺陷的性质

[钢结构焊缝超声波检测梅州无损探伤检测公司](#)