

# 模箱压制匀质板设备全套生产流程步骤

产品名称	模箱压制匀质板设备全套生产流程步骤
公司名称	大城县青旭保温机械设备厂
价格	150000.00/台
规格参数	品牌:精工 型号:压制 规格:2000*160
公司地址	河北省廊坊市大城县豆庄村
联系电话	13931656994 13931656994

## 产品详情

### 模箱压制匀质板设备全套生产流程步骤

压制匀质板设备是将加入到由水泥基胶凝材料、集料、掺合料、外加剂和水等制成的料浆中，经混合搅拌、浇注成型、自然养护而成的轻质多孔混凝土板材。匀质板生产设备先是控制好用来制造匀质保温板原料以及计量，接下来就是上料上好料之后就是制浆，根据配置好的的计量和制浆液进行发泡，混合之后放在模具里面进行浇筑，浇筑好、还要进行一段时间的养护切割。匀质板设备主要包括电子计量系统、自动上料系统、自动混料系统、外加剂加料系统、自动浇注系统、产品成型系统、自动下线系统、自动切割系统等，全过程采用电脑自动化控制，具有结构设计合理、性能稳定、用工量少、操作方便、成型周期短、生产、产品质量好等特点。

匀质板创造性的提出了颗粒防火分仓的概念，材料遇火后迅速形成蜂窝网状的碳层结构。粘结改性剂为主要无机胶结材料。匀质板具有自保温、抗燃烧、抗冻性、抗收缩、抗裂缝、低吸水率、隔音、耐火、轻质、承重、施工简易、建筑成本低、低能耗和环保等特点。所采用原材料无染污。匀质板设备其生产方法是按比例选料,加水进行搅拌,形成料浆;将搅拌均匀的料浆入模成型或辊压成型;养护定型.纳米,微米粉煤灰的合理配比。