

焊缝超声波探伤检测清远磁粉探伤检测实验室

产品名称	焊缝超声波探伤检测清远磁粉探伤检测实验室
公司名称	佛山市华谨检测技术服务有限公司材料检测部
价格	200.00/个
规格参数	压力容器探伤检测:焊缝质量超声波检测 钢结构焊缝检测:金属件无损探伤检测 磁粉探伤检测:X射线检测
公司地址	佛山市南海区大沥镇岭南南路85号广佛智城4号楼第7层第4705、4706、4707号单元
联系电话	13928673434 13928673434

产品详情

= 五大常规无损检测技术 1射线检测 (RT) 的原理和特点 射线检测主要的应用是探测工件内部的宏观几何缺陷。按照不同特征,可将射线检测分为多种不同的方法,例如:X射线层析照相(X-CT)、计算机射线照相技术(CR)、射线照相法,等等。

磁粉、超声、渗透、射线、数字射线成像检测,适用于各类材料、零部件、装置和设备的无损检测。声发射检测、超声显微镜、超声C扫描、涡流检测、漏磁检测、工业CT、中子照相、激光全息和激光干涉测量等,适用于特殊需求的无损检测。【具体检测范围】

- 1.焊缝表面缺陷检查。检查焊缝表面裂纹、未焊透及焊漏等焊接质量。
- 2.内腔检查。检查表面裂纹、起皮、拉线、划痕、凹坑、凸起、斑点、腐蚀等缺陷。
- 3.状态检查。当某些产品(如蜗轮泵、发动机等)工作后,按技术要求规定的项目进行内窥检测。
- 4.装配检查。当有要求和需要时,使用同三维工业内窥镜对装配质量进行检查;装配或某一工序完成后,检查各零部件装配位置是否符合图样或技术条件的要求;是否存在装配缺陷。
- 5.多余物检查。检查产品内腔残余内屑,外来物等多余物。

[钢结构焊缝超声波检测汕头超声射线检测公司](#)