

钢结构焊缝超声波检测韶关无损探伤检测公司

产品名称	钢结构焊缝超声波检测韶关无损探伤检测公司
公司名称	佛山市华谨检测技术服务有限公司材料检测部
价格	200.00/个
规格参数	压力容器探伤检测:焊缝质量超声波检测 钢结构焊缝检测:金属件无损探伤检测 磁粉探伤检测:X射线检测
公司地址	佛山市南海区大沥镇岭南南路85号广佛智城4号楼 第7层第4705、4706、4707号单元
联系电话	13928673434 13928673434

产品详情

无损检测涉及特种或特大设备，特种设备是指涉及生命安全、危险性较大的锅炉、压力容器（含气瓶，下同）、压力管道、电梯、起重机械、客运索道、大型游乐设施。其中锅炉、压力容器（含气瓶）、压力管道为承压类特种设备；电梯、起重机械、客运索道、大型游乐设施为机电类特种设备。

==
什么是无损检测？利用声、光、磁和电等特性，在不损害或不影响被检对象使用性能的前提下，检测其是否存在缺陷，并给出缺陷的大小、位置、性质和数量等信息，由此，进行判定被检对象的技术状态，即是否合格、剩余寿命等。为什么要进行无损检测？无损检测是发现安全隐患直接且有效的方法之一。大特点是不会破坏被测物体，且灵敏度高，可以探测肉眼无法观察的细小缺陷及内部缺陷。

何时需要进行无损检测？在制造压力容器阶段。使用后，定期安全检查。

改进生产工艺时，了解制作工艺是否适宜。特点 可以获得缺陷的直观图像，准确。

检测结果可直接记录，可长期保存。检测范围 检测焊缝内部埋藏的缺陷。

对于超声检测发现的缺陷，一般会用射线进行复检。对体积型缺陷（如气孔、夹渣等）检出率很高。对面积型缺陷（如裂纹、未熔合等）如照相角度不适当，容易漏检。适宜检验对接焊缝。

检验角焊缝效果较差。不适宜检验板材、棒材、锻件等。

[储罐无损检测磁粉和超声检测珠海焊缝质量检测公司](#)