

压力容器磁粉无损探伤检测东莞无损探伤检测公司

产品名称	压力容器磁粉无损探伤检测东莞无损探伤检测公司
公司名称	佛山市华谨检测技术服务有限公司材料检测部
价格	200.00/个
规格参数	压力容器探伤检测:焊缝质量超声波检测 钢结构焊缝检测:金属件无损探伤检测 磁粉探伤检测:X射线检测
公司地址	佛山市南海区大沥镇岭南路85号广佛智城4号楼第7层第4705、4706、4707号单元
联系电话	13928673434 13928673434

产品详情

佛山市、潮州市、肇庆市、中山市、广州市、珠海市、深圳市、韶关市、清远市等等无损检测、管道、楼梯、焊接件、钢板、器件等上门检测、无损检测模具钢材零件无损探伤检测第三方检测平台 = 储罐是储存油品的容器，是石油库储运系统的主体设施之一。长期以来，我国许多在役储罐不同程度的存在着裂纹、腐蚀等缺陷。加之使用过程中管理不善，致使安全事故频繁发生，造成设备损坏、人员伤亡。因而，对在役储罐进行无损检测，具有重要的意义。检测范围 原油储罐、燃油储罐、润滑油罐、食用油罐、消防水罐、生产油罐、存储油罐、立式储罐、卧式储罐、固定顶储罐、浮顶储罐、球形储罐、大型储罐、小型储罐等 无损检测方法 储罐施工中常用的无损检测方法主要是射线检测、超声检测、磁粉检测和渗透检测四种常规方法。采用何种方法是由检测缺陷的类型、大小、方向和位置以及被检储罐构件的形状、大小、焊接部位和材质决定的。1.1 射线检测 利用射线透过物体时会发生吸收和散射这一特性，当被测构件中有缺陷时，或射线透过有缺陷部位的底片黑度图像与无缺陷的部位不一样的现象，根据底片的黑度图像就可判断出缺陷的种类、数量、大小等。1.2 超声检测 超声检测是工业无损检测中应用*为广泛的一种方法。利用焊缝中的缺陷与正常组织具有不同的声阻抗、声波在不同声阻抗的异质界面上会产生反射的原理来发现缺陷。1.3 磁粉检测 磁粉检测的原理是：当工件被磁化后，若在工件表面或近表面存在缺陷，便会在该处形成一漏磁场。此漏磁场将吸引、聚集检测过程中施加的磁粉，从而形成缺陷显示。1.4 渗透检测 其基本原理是由于渗透液的润湿作用和毛细现象而进入在工件表面开口的缺陷，随后被吸附和显像。

[压力容器磁粉无损探伤检测中山无损检测公司](#)