

南京市铁路钢轨超声波探伤检测

产品名称	南京市铁路钢轨超声波探伤检测
公司名称	江苏广分检测技术有限责任公司
价格	.00/件
规格参数	优势:周期短、费用低 效率:高标准、高效率 服务内容:一站式检测分析测试服务
公司地址	昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋广分检测
联系电话	18912706073 18912706073

产品详情

概述

损坏被检查材料或成品的性能和完整性而检测其缺陷的方法称为无损（探伤）检验。常用的无损检验方法有超声、射线（X、 γ ）照相、磁粉、渗透（荧光、着色）和涡流探伤等。其中超声探伤和射线探伤适于内部缺陷的检测；磁粉探伤和渗透探伤则用于表面质量检验。

检测范围

仪器设备

数字式超声波探伤机，X射线探伤仪， γ 射线探伤仪，磁粉探伤机，涡流探伤仪等。

相关检测标准

GB/T1786锻制圆饼超声波检验方法

GB/T4162 锻轧钢棒超声波检验方法

GB/T5777无缝钢管超声波探伤检验方法

GB/T6402钢锻件超声波检验方法

YB/T951钢轨超声波探伤方法

GB/T11345钢焊缝手工超声波探伤方法和探伤结果分级

GB/T15830钢制管道对接环焊缝超声波探伤方法和检验结果的分级

TB10212铁路钢桥制造规范

ASTM E588-03 用超声波检测轴承级钢大夹杂物方法

GB/T3323金属熔化焊焊接接头射线照相

ASTM E446钢铸件厚度在2 in(50.8mm)及以下用基准射线摄影

HB 5396铝合金铸件X射线照相检验海绵状疏松分级标准

MSS SP-53阀,法兰,固定件及管件的钢铸件和锻件质量标准 磁粉检验方法

GB/T10121钢材塔形发纹磁粉检验方法

CB/T3958船舶钢焊缝磁粉检测、渗透检测工艺和质量分级

GB/T11260圆钢涡流探伤方法

YB/T4082 钢管自动超声探伤系统综合性能测试方法等。