

焊缝磁粉无损检测汕头探伤检测单位

产品名称	焊缝磁粉无损检测汕头探伤检测单位
公司名称	佛山市华谨检测技术服务有限公司材料检测部
价格	200.00/个
规格参数	压力容器探伤检测:焊缝质量超声波检测 钢结构焊缝检测:金属件无损探伤检测 磁粉探伤检测:X射线检测
公司地址	佛山市南海区大沥镇岭南南路85号广佛智城4号楼 第7层第4705、4706、4707号单元
联系电话	13928673434 13928673434

产品详情

承接——锅炉压力容器无损检测 承接——钢结构超声波探伤检测 承接——管道焊缝焊接无损检验
承接——压力管道无损探伤检测 承接——特种设备无损检测 承接——石化天然气无损探伤检测

更多检测项目请来电咨询！ ==

无损检测技术：射线检测（Radiographic Testing）、超声检测（Ultrasonic Testing）、磁粉检测（Magnetic Particle Testing）、渗透检测（Penetrant Testing）、涡流检测（Eddy Current Testing）。射线照相法检测，利用X射线管产生的X射线或放射性同位素产生的射线穿透工件，以胶片作为记录信息的器材的无损检测方法。该方法是基本、应用广泛的一种射线检测方法，也是射线检测专业培训的主要内容。

适用范围 适用于各种熔化焊接方法（电弧焊、气体保护焊、电渣焊、气焊等）的对接接头，也能检查铸钢件，在特殊情况下也可用于检测角焊缝或其他一些特殊结构工件。

超声波检测，本质上是利用超声波与物质的相互作用：反射、折射和衍射。（1）什么是超声波？我们把能引起听觉的机械波称为声波，频率在20-20000Hz之间，而频率高于20000Hz的机械波称为超声波，人类是听不到超声波的。对于钢等金属材料的检测，我们常用频率为0.5~10MHz的超声波。（1MHz=10的六次方Hz）适用范围 适用于金属、非金属和复合材料等多种制件。

a) 原材料、零部件检测：钢板、钢锻件、铝及铝合金板材、钛及钛合金板材、复合板、无缝钢管等。 b) 对接焊接接头检测：钢制对接接头（包括管座角焊缝、T形焊接接头，支撑架和结构件），铝及铝合金对接接头 下图为钢制对接接头：T形焊接接头。渗透检测（Penetrant Testing），业内人士简称PT，是工业无损检测（Nondestructive Testing）应用早的无损检测方法，由于渗透检测简单易操作，其在现代工业的各个领域都有广泛的应用。渗透检测主要的应用是检查金属（钢、铝合金、镁合金、铜合金、耐热合金等）和非金属（塑料、陶瓷等）工件的表面开口缺陷，例如表面裂纹等。磁粉检测（Magnetic Particle Testing），业内人士简称MT，是工业无损检测（Nondestructive Testing）的一种成熟的无损检测方法，在航天、船舶、汽车、石油、化工、锅炉压力容器、压力管道等各个领域都得到广泛应用。

磁粉检测主要的应用是探测铁磁性工件表面和近表面的宏观几何缺陷，例如表面气孔、裂纹等。涡流检测（Eddy Current Testing），业内人士简称ET，在工业无损检测（Nondestructive Testing）领域中具有重要的地位，在航天、冶金、机械、电力、化工、核能等领域中发挥着越来越重要的作用。

涡流检测主要的应用是检测导电金属材料表面及近表面的宏观几何缺陷和涂层测厚。

[金属材料及零部件无损探伤检测惠州探伤检测单位](#)