

# 角钢生产线热销设备首选制造商

产品名称	角钢生产线热销设备首选制造商
公司名称	山东平安数控机械有限公司
价格	300000.00/台
规格参数	
公司地址	济南市长清区平安集团工业园
联系电话	0531-87453621 18653167718

## 产品详情

角钢生产线山东主要制造商

数控角钢冲孔生产线CAP2020

产品名称：数控角钢冲孔生产线

产品型号：CAP2020

应用行业：该机应用于电力、通讯行业。

产品用途：对角钢塔的角钢打字，冲孔，切断一体化的专用数控加工设备。

产品特点：

采用数控技术，伺服电机送进，效率高，工件精度稳定；关键的液、气、电元件全部进口；关键电缆，如旋转编码器电缆，PLC通讯电缆等，均采用德国进口屏蔽双绞电缆，避免因信号干扰造成精度误差；编程简易且可以直接使用放样软件所生成的程序数据，我公司新开发出一款软件，可提供CAD图纸直接转换成设备所需要的程序；计算机为中文界面，操作简易，可显示工件图形；程序编好后，打印、冲孔、切断，均自动进行；编制程序时，只需键入工件尺寸、孔径、准距、工件数；该机上安装托料和压料装置，能适应弯曲较大的角钢，并对前后托料单元进行了彻底改进，其它公司的托料单元在使用一段时间后，存在托料弹簧压并不再弹起的缺陷，而彻底改进后的托料单元，采用导轨与弹簧相结合的新型结构，使托料弹簧正面承受压力，从而避免了压并不再弹起的缺陷，可以说，新型结构更合理，更实用，且更加美观；四种剪切功能，任意选择（切前端、切后端、免剪切、两端切），可以加工定尺料；具有故障自我诊断功能；更贴近客户的随机备件，时时刻刻为客户想到每一个细节问题；

产品主要技术参数：

型号	CAP2020
加工角钢范围	L63 4 ~ 200 20
最大冲孔 (直径x厚度mm)	26x20
冲孔公称力(KN)	1000
打字力(KN)	1000 ( 700 )
切断力(KN)	1400
毛坯最大长度(m)	14 ( 可根据客户要求定制 )
成品最大长度(m)	14
每侧冲头数	3
打印字头组数	4
每排字数	12
字头尺寸 ( mm )	14 × 10 × 19依用户要求
角钢加工最大轮廓(m)	14
数控轴数 CNC	3
切断方式	双刃切断
角钢送进速度 (m/min)	60
加工精度	符合GB2694-81的要求
编程方式	键盘输入，RS232接口输入，软盘输入，USB接口输入
外形尺寸 (m)	32000 × 7500 × 2350
机器净重 ( Kg )	25000