

# 南京百叶窗用铝合金带材YS/T 621检测机构

产品名称	南京百叶窗用铝合金带材YS/T 621检测机构
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司检测部
价格	1300.00/件
规格参数	品牌:GFQT 周期:5-7个工作日 检测范围:全国
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 17312626973

## 产品详情

### 1 范围

本标准规定了百叶窗用铝合金带材的要求、试验方法、检验规则、包装、运输、贮存及合同内容等。

本标准适用于百叶窗用铝合金带材(以下简称带材)。

### 2 引用标准

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准。然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的\*新版本。凡是不注日期的引用文件，其\*新版本适用于本标准。

GB/T 228 金属材料 室温拉伸试验方法

GB/T 3190 变形铝及铝合金化学成分

GB/T 3199 铝及铝合金加工产品包装、标志、运输、贮存

GB/T 6987(所有部分)铝及铝合金化学分析方法

GB/T 7999 铝及铝合金光电直读发射光谱分析方法

GB/T 16865 变形铝、镁及其合金加工制品拉伸试验用试样

GB/T 17432 变形铝及铝合金化学成分分析取样方法

### 3 术语

### 3.1 荷叶边 edge buckle

带材因切边原因，造成在边缘出现连续且细小的起伏波纹现象。

### 3.2 凹凸点 concave-convex spots

带材因点状划伤或顶伤而在表面产生的叫点或凸点。

## 4 要求

### 4.1 产品分类

#### 4.1.1 牌号、状态及规格

产品的合\*\*号、供应状态及规格应符合表1的规定。

#### 4.1.2 标记示例

产品标志按产品名称、合\*\*号、供应状态、规格及标准编号的顺序表示。标记示例如下：

用5052合金制造的、供应状态为H19厚度为0.150mm，宽度为50mm的百叶窗带材，标记为：

带材 5052-H19 0.15 × 50 YS/T 621—2007

### 4.2 化学成分

带材的化学成分应符合GB/T 3190 的规定。

### 4.3 力学性能

带材的室温拉伸力学性能应符合表2的规定。

### 4.4 尺寸偏差

带材的厚度和宽度允许偏差应符合表3的规定。

### 4.5 外观质量

4.5.1 带材表面不允许有裂纹、腐蚀、凹凸点、起皮、穿孔、气泡、压折、擦划伤、金属及非金属压入、印痕、松树枝状花纹、矫直辊印等缺陷。允许有轻微的色差、粘伤等不影响使用的缺陷。

4.5.2 带材端面应整齐，塔形不大于2mm，错层不大于1mm。

4.5.3 带材应剪切整齐，无裂边、荷叶边、手感刺手的毛刺、边部变形和影响涂漆的波浪。

4.5.4 带材不允许有接头

## 5 试验方法

## 5.1 化学成分分析方法

化学成分分析方法可采用GB/T 6987 或GB/T 7999，仲裁分析方法应符合GB/T 6987 的规定。

## 5.2 力学性能试验方法

带材的室温拉伸力学性能试样应符合GB/T 16865 的规定。其试验方法应符合GB/T 228 的规定。

## 5.3 尺寸偏差测量方法

带材的尺寸偏差用能保证精度的量具测量。

## 5.4 外观质量的检验

带材的外观质量用目视检验，必要时可借助仪器、仪表检测。

## 6 检验规则

### 6.1 检验和验收

6.1.1 带材应由供方技术监督部门进行检验，保证产品质量符合本标准的规定，并填写质量证明书。

6.1.2 需方应对收到的产品按本标准的规定进行复验。复验结果与本标准及订货合同的规定不符时，应以书面形式向供方提出，由供需双方协商解决。属于外观质量及尺寸偏差的异议，应在收到产品之日起一个月内提出；属于其他性能的异议，应在收到产品之日起三个月内提出。如需仲裁，仲裁取样应由供需双方共同进行。