## 苏州建筑结构用高强不锈钢化学成分牌号检测

产品名称	苏州建筑结构用高强不锈钢化学成分牌号检测
公司名称	广分检测技术(苏州)有限公司检测部
价格	1000.00/件
规格参数	品牌:GFQT 周期:5-7个工作日 检测范围:全国
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 17312626973

## 产品详情

## 1 范围

本标准规定了建筑结构用高强不锈钢的术语和定义、尺寸、外形及重量允许偏差、技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志及质量证明书。

本标准适用于建筑结构用12Cr13N2高强不锈钢钢板(或钢带)、型钢及钢棒(以下简称不锈钢)。

## 2规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其\*新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 222 钢的成品化学成分允许偏差

GB/T 223.3 钢铁及合金化学分析方法 二安替比林甲烷磷钼酸重量法测定磷量

GB/T 223.5 钢铁 酸溶硅和全硅含量的测定 还原型硅钼酸盐分光光度法

GB/T 223.11 钢铁及合金 铬含量的测定 可视滴定或电位滴定法

GB/T 223.23 钢铁及合金 镍含量的测定 丁二酮肟分光光度法

GB/T 223.25 钢铁及合金化学分析方法 丁二酮肟重量法测定镍量

GB/T 223.58 钢铁及合金化学分析方法 亚砷酸钠-亚酸钠滴定法测定锰量

GB/T 223.59 钢铁及合金 磷含量的测定 铋磷钼蓝分光光度法和锑磷钼蓝分光光度法

- GB/T 223.60 钢铁及合金化学分析方法 高氯酸脱水重量法测定硅含量
- GB/T 223.61 钢铁及合金化学分析方法 磷钼酸铵容量法测定磷量
- GB/T 223.62 钢铁及合金化学分析方法 乙酸丁酯萃取光度法测定磷量
- GB/T 223.63 钢铁及合金化学分析方法 高碘酸钠(钾)光度法测定锰量
- GB/T 223.64 钢铁及合金 锰含量的测定 火焰原子吸收光谱法
- GB/T 223.67 钢铁及合金 硫含量的测定 次甲基蓝分光光度法
- GB/T 223.68 钢铁及合金化学分析方法 管式炉内燃烧后碘酸钾滴定法测定硫含量
- GB/T 223.72 钢铁及合金 硫含量的测定重量法
- GB/T 223.86 钢铁及合金 碳含量测定感应炉燃烧后红外吸收法
- GB/T 228.1 金属材料 拉仲试验 第1部分:室温试验方法
- GB/T 229 金属材料 夏比摆锤冲击试验方法
- GB/T 232 金属材料 弯曲试验方法
- GB/T 247 钢板和钢带包装、标志及质量证明书的一般规定
- GB/T 702 热轧钢棒尺寸、外形、重量及允许偏差
- GB/T 706 热轧型钢
- GB/T 709 热轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差
- GB/T 2101 型钢验收、包装、标志及质量证明书的一般规定
- GB/T 2975 钢及钢产品力学性能试验取样位置及试样制备
- GB/T 4237 不锈钢热轧钢板和钢带
- GB/T 10561 钢中非金属夹杂物含量的测定 标准评级图显微检验法
- GB/T 11170 不锈钢 多元素含量的测定 火花放电原子发射光谱法(常规法)
- GB/T 11263 热轧H型钢和剖分T型钢
- GB/T 13298 金属显微组织检验方法
- GB/T 20066 钢和铁 化学成分测定用试样的取样和制样方法
- YB/T 081 治金技术标准的数值修约与检测数值的判定
- 3术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1 建筑结构用高强不锈钢 high strength stainless structural steel for constructions

以不锈、耐蚀为主要特征,且规定非比例延伸强度不低于600MPa、碳含量不大于0.16%、铬含量不小于12.5%、金相组织为回火索氏体的建筑结构工程用钢。

4尺寸、外形、重量及允许偏差

热轧钢棒的尺寸、外形、重量及允许偏差应分别符合GB/T 702 的有关规定。

热轧钢板的尺寸、外形、重量及允许偏差应分别符合GB/T 709 或GB/T 4237 的有关规定。

热轧型钢的尺寸、外形、重量及允许偏差应分别符合GB/T 706 或GB/T 11263 的有关规定。

- 5技术要求
- 5.1 化学成分
- 5.1.1 不锈钢的化学成分(熔炼分析)应符合表1的规定。
- 5.1.2 成品钢材的化学成分允许偏差应符合GB/T 222 的规定。
- 5.2 冶炼方法

不锈钢应采用初炼钢水加炉外精炼。经供需双方协商,并在合同中注明,也可采用其他方法冶炼。

5.3 交货状态

不锈钢以回火热处理状态交货。经供需双方协商并在合同中注明,也可以其他状态交货。

- 5.4 力学性能
- 5.4.1 不锈钢的回火状态下的力学性能应符合表2的规定。