

LCP日本宝理E463i VF2201（原装进口耐高温lcp小样免费）

产品名称	LCP日本宝理E463i VF2201（原装进口耐高温lcp小样免费）
公司名称	东莞市群发塑料有限公司
价格	75.80/千克
规格参数	品牌:日本宝理 型号:E463i VF2201 销售服务:小样免费
公司地址	广东省东莞市樟木头镇百果洞新城街三巷11号101室（注册地址）
联系电话	0769-89070333 13686289316

产品详情

LCP 日本宝理 E463i VF2201（原装进口耐高温lcp小样免费）

我司所销售E463i VF2201产品均为原厂原包，均可提供相关资料报告（如：物性表，MSDS报告，UL报告，COA报告，SGS报告，FDA等）！

机械性能测试条件测试方法测试结果单位

拉伸强度

伸长率

弯曲模量

Charpy冲击强度

拉伸断裂伸长率(延伸率)

物性性能	测试条件	测试方法	测试结果	单位	密度
------	------	------	------	----	----

LCP (PC塑胶料) 之成温度高，以其种异，熔温于三百425真心内。LCP熔体粘度低，流行性好，与烯烃塑料近似。LCP有毫毛之线长系数，尺寸稳定性好。成功以参之为：成又三百腮390真；模温百腮260真；成重七100MPa腮，抑比！.三心四，成锐将。一心。六。

一.料筒温

常料筒温、喷嘴温、材熔温如表所示。

如虑螺杆之用寿命，可小部、中部、前者温差。防喷嘴为涎，喷嘴温可比表中所示之温度下十真，若欲修行性者，所设温可比表中所示之又高出二真，但须列状。

减料筒温时：淹留久，不致粒料于料筒中老化，亦不生蠹性气，故留久也不生何大也。然而，若久已成者，请减料筒温，再成也，以弃数模为佳。

二.模温度

LCP塑胶料可成者模温于三十真真百五十间。。而我常将模温定在七十真110真左右。。以促成期、防飞

边及发，宜择卑者模温；若求器尺寸定（尤所以暑以下之制也），减熔缝之生及解不足等问之时充填，则宜择高之模温。

三.可塑化

螺杆之转速为100rpm。若是含玻纤或含《玻纤之物料（例：A130、A230等），防玻纤摧，我必择卑之转。此外，背压亦尽可下一。料筒温定为三百真时，材于料筒内滞时谓塑料之机械性、色皆有妨。

四.注射压力及注射行

**宜之注射压力必在材、器形、模制（尤为直浇口、流道、浇口）及其成也。然LCP无品级其熔粘度皆大下之，故注射压力比常之热可塑性脂欲卑。成初时用低压，徐加压力，此是一种佳者。大抵之成品于15MPa-45MPa之注射压力下即成。别，LCP之固化时较快，故注射速则易得也。

五.从革期

成周在成品之大小、形、厚薄、模制及成也。如上所言LCP有良之流性，故之充日短，且固化行亦较速，故我得短之成期。为性之成数为十秒三十秒。

1) LCP塑胶料其有高则高、刚、耐暑、电绝缘性等甚良，伏以电子、电气、光导桌、汽车及宇航等地。二) 以液晶作者皮可为网罟、猎枪、青器、刹车片、光导析数示材等，未可以为薄膜，用软质印路、食饰等。三) LCP塑胶料已用微波炉器内，可耐高冷。LCP犹可为印板、人电路晏电子山、方喷始零件；用电子电气与汽车机零件或山；尚可用于医者。四) LCP塑胶料可入高填充剂电路封为成材，以代环氧树脂作线圈骨之封材；作光纤电缆接头护套与高则元件；代瓦作化钧以离塔中之充材等。五) LCP塑胶料犹可与聚砒、PBT、聚酰胺等塑料合金物共混成，制件成而其机则高，以代玻璃管强之聚砒等塑料，既可重机则性，又可为苟完之计及化学稳定性等用。今方讲将LCP用宇航器外之面板、汽车外装之发统等。