西门子中国代理|伺服电机

产品名称	西门子中国代理|伺服电机
公司名称	浔之漫智控技术（上海）有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:西门子 型号:PLC 西门子:代理商
公司地址	上海市松江区石湖荡镇塔汇路755弄29号1幢一层A区213
联系电话	18717946324 18717946324

产品详情

西门子中国代理|伺服电机

过程控制与通信控制西门子是强项，西门子的模拟量模块价格便宜，程序简单，而三菱的模拟量模块价格昂贵，程序复杂，西门子做通信也容易，程序简单，三菱在这块功能较弱。所以针对不同的设备不同的控制方式，我们要合理的选用PLC，用其长处，避其短处。例如某设备只是些动作控制，如机械手，可选择三菱的PLC，某设备有伺服或步进要进行定位控制，也选三菱的PLC;像*空调，污水处理，温度控制等这类有很多模拟量要处理的就要选西门子的 PLC 比较合适，某设备现场有很多仪表的数据要用通信进行采集，选西门子的好控制。区别非常大的.芯片肯定是有所不同的（体现在容量和运算速度上）但大的区别还是体现在编程软件的思路和结构上

个人认为三菱(日系的中品牌)PLC的软件至少落后西门子5年以上。大中型的暂且不说，就拿三菱比较有优势的小型机 FX 系列和西门子 S7-200系列比较。

1、 三菱的编程软件从早期的 FXGPWIN 到近期的 GX8.0(我所知道新的)，和所有的日系品牌一样，该软件的编程思路是自上而下的单一纵向结构，而西门子的MicroWIN 则是纵向和横向兼备的结构，而且子程序支持局部变量，相同的功能只需要编一次程序即可，大大减少了开发难度和时间。

2、S7-200一直以来支持强大的浮点运算，编程软件直接支持小数点输入输出，而三菱直至近年推出的 FX3U 系列才有此种功能，以前的 FX2N 系列的浮点功能都是假的。

3、S7-200的模拟量输入输出程序非常简单方便，AD、DA
值可以不需编程直接存取的，三菱的 FX2N 及其以前的系列都需要非常繁琐的 FROM TO 指令。FX3U 如今倒支持此功能了，但足足晚了五年甚至更多。

4、CPU226和 CPU224XP，标准配置2个485口即 PPI 口，大通讯速度187.5K,三菱 FX3U 之前的所有系列都是一个可怜的422口，而且速度是9.6K。如果需要连个智能仪表什么的则必须另购 FX2N0-485BD 等特殊模块。

5、CPU226的程序容量20K,数据容量14K,FX2N 总共才8K.后来的3U 倒是有所改进。

但三菱的 FX2N 系列有两个优势，一是高速计数器指令比
S7-200方便。二是422口比西门子的 PPI 口皮实（因为200系列的 PPI
口是非光电隔离的，非规范操作和仿制的编程电缆可能会导致串口损坏）西门子近推出的 S7-1200系列直接支持以太网接口，而且由于集成了计数和测量、闭环控制和运动控制的工艺，因此 FX3U 再次被西门子远远超越以上的比较仅仅是小型机。至于西门子的300和400系列以及更大型的 TDC 系列，这里就无需多言了，一句话，谁用谁知道。西门子的 PCS7软件是博大精深的，所有的日系品牌都只能望其项背。

学PLC，三菱是很容易上手的，因为直来直去思路简单。从学习的角度讲，肯定是西门子更好。还是那句话，用了 PCS7,才知道日系的软件是垃圾。

还有西门子 PLC 的通信口有两个，三菱的有一个，两个通信口可以一个连接下载数据线一个连接触摸屏进行调试程序，否则你就要拔下触摸屏数据线再连接触摸屏数据线来回调整程序非常麻烦。

三菱系列的PLC

三 菱 PLC 英文名又称：Mitsubish Power Line Communication，是三菱电机在大连生产的主力产品。三菱 PLC 在中国市场常见的有以下型号：FR-FX1N FR-FX1S FR-FX2N FR-FX3U FR-FX2NC FR-A FR-Q FX1S 系列:三菱 PLC 是一种集成型小型单元式 PLC。且具有完整的性能和通讯功能等扩展性。如果考虑安装空间和成本是一种理想的选择。

FX1N 系列:是三菱电机推出的功能强大的普及型 PLC。具有扩展输入输出，模拟量控制和通讯、链接功能等扩展性。是一款广泛应用于一般的顺序控制三菱 PLC。

FX2N 系列:是三菱 PLC 是 FX 家族中*的系列。 具有高速处理及可扩展大量满足单个需要的特殊功能模块等特点，为工厂自动化应用提供大的灵活性和控制能力。

FX3U系列:是三菱电机公司新近推出的新型第三代三菱 PLC,可能称得上是小型产品。

基本性能大幅提升，晶体管输出型的基本单元内置了3轴独立高100kHz 的定位功能，并且增加了新的定位指令，从而使得定位控制功能更加强大，使用更为方便。

FX1NC FX2NCFX3UC 三菱 PLC:在保持了原有强大功能的基础上实现了极为可观的规模缩小 I/O 型接线接口降低了接线成本，并大大节省了时间。

Q系列三菱 PLC:三菱机公司推出的大型 PLC,CPU 类型有基本型 CPU，高性能型 CPU，过程控制 CPU,运动控制 CPU,冗余 CPU 等。可以满足各种复杂的控制需求。三菱电机中国事业的快速发展，为了更好地满足国内用户对三菱 PLC，Q 系列产品高性能、低成本的要求，三菱电机自动化特推出经济型 QUTESET

型三菱 PLC，即一款以自带64点高密度混合单元的5槽
Q00JCOUSET；另一款自带2块16点开关量输入及2块16点开关量输出的8 槽Q00JCPU-S8SET，其性能指标与 Q00J *兼容，也*支持 GX-Developer 等软件，故具有的性价比。

A系列三菱 PLC: 使用三菱顺控芯片（MSP），速度/指令可媲美大型三菱PLC;A2ASCPU
支持32个 PID 回路。 而 QnASCPU 的回路数目无限制，可随内存容
量的大小而改变；程序容量由8K 步至124K 步，如使用存储器卡，QnASCPU
则内存量可扩充到2M 字节；有多种特殊模块可选择，包括网络，定位控制，
高速计数，温度控制等模块。

1、编程语言

在FX系列可编程控制器控制器中，除基本的指令表变成方式外，还可以采用在图形画面上进行阶梯符号作图的梯形图编程方式， 以及对应机械动作流程进行顺控设计 的 SFC （顺序功能图）方式，而且，这些程序可以相互转换换。指令表及梯形图程序如果按一定的规则编写，也可以实现到 SFC 图的逆变换。

2、高速处理

三菱系列 PLC 可以实现高速处理，FX 系列可编程控制器内置的高速计数器，对来自特定的输入继电器的高速脉冲进行中断处理，因此与扫描时间无关，可以进行高
达60kHz/h的高速脉冲。 在可编程控制器中设置了 C-R 滤波器， 以防止输入信号的震动和噪音的影响。可以对脉冲进行捕捉，在脉冲捕捉中可以监视来自特
定输入的脉冲信号，也可以在输入时采用中断处理设置特殊辅助继电器。

3、FX 的 PLC 支持顺序控制

可编程控制器的扫描周期是恒定模式， 采用次模式可以以固定的周期处理和运算同步执行的指令。在设备不停机的情况下也可以对运行过程中的程序进行改变的功能。

4、应用指令

FX 系列 PLC 基于追求“ 基本功能、高速处理、便于使用"的规范理念，FX
可编程控制器具有数据的传送和比较，四则运算及逻辑运算、数据的循环和位移等基本指令，还有输入输出刷新、 中断、 高速计算器比较指令、 高速脉冲输出等高速处理指令，以及在 SFC控制方面，将机械控制的标准动作封袋化的状态初始化指令
等。此外，还提供了可适应更复杂的控制的浮点运算及 PID 运算等

西门子屏主要分为以下几类：

1、西门子HMI按键面板

这类西门子屏便于安装和预组装，可以进行简单而直接的操作，并且接线简单，比常规屏接线节省大部分时间。防护等级IP65。

其突出特点如下：

可任意配置的大号按键，具有反馈，即使戴着手套也能可靠操作；

LED背光照明具有五种可选颜色，用于显示各种机器状态；

集成以太网交换机，支持线性环形拓扑网络；

非常适合安装在全防护人机界面设备的扩展单元中；

故障型可连接一个或两个急停按钮或其他故障。

2、西门子HMI面板

此类面板的显著特点是既可以有线操作，也可以通过工业以太网无线操作，更加方便调试

或，并且能观察整个工业现场，在屏幕上显示访问相关的信息全局，一般应用在十分重要的，是对全局进行操作和的工具。面板的防护等级为 IP65，从一米以上高度坠落也安然无恙，非常适合在恶劣的工业中使用。无需中断操作即可将大容量电池更换，从而确保操作顺利运行。

设计坚固，适合工业应用；

操作舒适，结构紧凑，重量轻；

支持热插拔，使用灵活；

启用和停用不中断急停电路（使用增强型接线盒）；

采用高等级设计，操作可靠；

连接点检测功能；

集成接口：串口、MPI、PROFIBUS 或 PROFINET/以太网口；