

# 液压打拔桩机 振动打桩锤厂家

产品名称	液压打拔桩机 振动打桩锤厂家
公司名称	无锡市北奕挖掘机配件制造厂
价格	128888.00/件
规格参数	品牌:东奕 型号:MK180S 产地:广州
公司地址	无锡市惠山区洛社镇双庙村（住所）
联系电话	13316170192 13316170192

## 产品详情

### 挖掘机打桩机图片 打拔

振动打桩机内置两只偏心轴，采液压马达驱动，产生高速旋转及垂直激振力，透过减振橡胶块后，维持一定的振幅，能够应付各种类型的土质与打桩要求。

### 振动打桩机的施工工艺：

桩机装配：桩机进入现场后按使用说明书的安装顺序和吊装机具安装。

- 1、铺枕木，间距为1米，放出轴线方位，准确安放滑移管。
- 2、安放底盘前后两部分于地轮上，然后固定地轮卡板使底盘前后两部分与地轮(滑移管)连为一体。
- 3、安置底盘中部分与前后二部之间。
- 4、整个底盘连接安装完毕，再安装操作台、主卷扬机、移架卷扬机、竖架滑轮组、加压滑轮组、蜗轮减速箱、电器、液压控制箱等除立柱外所有的固定在底盘上的零部件。
- 5、根据沉桩深度，参考前述选取立柱的节数，连接立柱及顶部滑轮。
- 6、立柱与底盘及固定其上的部件安装完毕之后，通过立柱盘与底盘上的立柱支承连接固定，立柱顶部提高到水平以上位置，下部全部用枕木支承。

7、安装人字拔杆躺卧立柱上，然后安装抬梁与人字拔杆上。

8、连接好斜撑后，将其一端固定在撑杆上铰链处(上)，然后将撑杆与抬梁导轮就位。

日常养护铣刨作业特点之一是工作面多、铣刨机转移频繁，因此对于施工设备的行驶速度和驾驶灵活性提出了更高的要求。这一期，小维将为大家详细介绍中型铣刨机在机动灵活性方面的突出表现。

### 转场迅速

W 125 / 155 / 185 CFi 的转场速度高达 7.5 km/h ，非常接近典型的轮式铣刨机 8 km/h 的转场速度。因此维特根中型铣刨机既有作为履带式铣刨机的大驱动能力，又有轮式设备的快速机动灵活性。

### 智能行走控制，转弯稳定灵活

转弯半径小，灵活机动；ISC 智能行走系统在弯道时，自动调整内外履带速度差，从而极大地减少履带板磨损，提高驱动效率。

### 四支腿全浮动，高速机动

二者达到平衡，原因之一就是在这款机器中，维特根引入了其独特的“四支腿全浮动技术”，与传统的“后双支腿浮动技术相比”，维特根中型铣刨机在遇到路面不平的工况时，四个支腿液压油缸联动调整，快速而精准地调整支腿高度，从而补偿路面的高度变化。极高的稳定性，是维特根中型铣刨机能实现高速机动的基础之一。