

????????????100??

??

????????????????????????

连接是否有松动；丝杠防护装置有损坏要及时更换，以防灰尘或切屑进入。严禁把超重、超长的*装入刀库，以避免机械手换刀时掉刀或*与工件、夹具发生碰撞；经常检查刀库的回零位置是否正确，检查机床主轴回换刀点位置是否到位，并及时调整；开机时，应使刀库和机械手空运行，检查各部分工作是否正常，特别是各行程开关和电磁阀能否正常动作。定期对各润滑、液压、气压系统的过滤器或分滤网进行清洗或更换；定期对液压系统进行油质化验检查、添加和更换液压油；定期对气压系统分水滤气器放水。定期进行机床水平和机械精度检查并校正。机械精度的校正方法有软硬两种。其软腐蚀不生锈、耐高温、寿命长的特点机床防护罩结构和布局应设计合理，使人体不能直接进入危险区域，为防止指尖误通过而造成伤害时，斗山PUMA400L机床防护罩，机床防护罩其开口宽度：直径及边长或椭圆斗山数控车床PUMA480输送机 德克加工链板输送机