

轻匀质板颗粒保温板生产工艺

产品名称	轻匀质板颗粒保温板生产工艺
公司名称	廊坊聪旭节能科技有限公司
价格	200.00/立方米
规格参数	品牌:聪旭 产的:河北廊坊 尺寸:1200*600
公司地址	大城县聪旭节能
联系电话	13784775520 13784775520

产品详情

轻匀质板颗粒保温板生产工艺

廊坊聪旭节能科技有限公司匀质板设备选用二级拌和系统软件，一级拌和是把计量检定好水与颗粒剂运用高速搅拌做成浆体，随后浆体卧式搅拌器再和聚苯颗粒开展混和。一级拌和我们都是状况下达到的，那样全部拌和全面的环节中就防止了工地扬尘的形成，与此同时二级拌和又使浆体对颗粒物有充分的包囊。

匀质板设备主要包含电子计量系统软件、自动上料系统、全自动错料系统软件、减水剂投料系统软件、全自动浇注系统、商品成形系统软件、全自动退出系统软件、全自动激光切割装置等。模箱匀质板设备铸模、聚氨酯发泡：随即将浆体引入磨具内聚氨酯发泡，聚氨酯发泡全过程约3-5min。环氧胶泥匀质板设备选用单份计量检定和拌和，所说单份便是浇制到每一个磨具箱内块料都在原料端展开了独立的计量检定之后进行拌和和混和后。匀质板自动切割机所采用的自动化技术管理程序，全自动横切面、竖切、翻转、移动，全自动消除废弃物，正中间不用人为因素实际操作，完成了真正意义上泡沫塑料混凝土切割机自动化技术。模箱环氧胶泥匀质板设备是把发泡胶参与到由环氧胶泥掺合料、骨料、引气剂、减水剂跟水等制作而成的料浆中，经混和拌和、浇筑成形、标准养护而成质量轻多孔结构混凝土板材。我工厂的匀质板生产制造设备类型可加工定制。