高压美标法兰生产厂家

产品名称	高压美标法兰生产厂家
公司名称	河北晟拓管道装备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	盐山县小庄乡前孙村380号
联系电话	0317-6189980 13931730975

产品详情

河北晟拓管道装备有限公司

大口径对焊法兰包括很多种类型和型号，大口径对焊法兰用于法兰与管子的对口焊接，主要使用在焊接技术中，表现良好的使用特点和性能，其结构合理,强度与刚度较大.需要根据具体的情况确定，保证对焊法兰的具体使用价值和性能，承受住高温高压 一般用于PN大于2.5MPa的管道及阀门的连接；也用于输送价格昂贵、易燃、易爆介质的管路上。生产高温（镍基）合金、哈氏合金、蒙乃尔合金（镍铜合金）、超级奥氏体、超级双相钢、尿素级不锈钢等系列的管件、管道系列产品。产品广泛用于石油化工、油井油田、硫化氢、页岩气、煤化工、海洋工程、造船、锅炉热交换器、航天航空、环保设备、机械加工、核电、尿素化肥、制冷、新能源等耐高温低温、耐腐蚀等行业。碳钢铁板法兰为改善耐蚀性能及焊接性而适当增加适量稳定性元素Ti、Nb、Mo等，焊接性较铬高压碳钢法兰好一些。采用同类型的铬高压碳钢法兰焊条(GG307)时，应进行200°C以上的预热和焊后800°C左右的回火处理。厂家不锈钢耐低温法兰厂家一手货源，不锈钢法兰，为改善耐蚀性能及焊接性而适当增加适量稳定性元素 焊接性较铬不锈钢法兰好一些。采用同类型的铬不锈钢法兰焊条(G302、G307)时，应进行200以上的预热和焊后800左右的回火处理。若焊件不能进行热处理，则应选用不锈钢法兰管件焊条(A107、A207)。生产的对焊法兰在生产和制作时采用一定的技术参数和要求进行生产和使用，保证能够按照一定的方式和原理进行使用和推广，采用一定的工艺方式和原理进行生产和焊接，严格保证使用中的良好质量。对焊法兰的级别及其技术要求应符合8的相应要求。1、公称压力PN为0.25MP-1.0MPa的碳素钢、奥氏体不锈钢锻件允许采用级锻件。2、除以下规定外，公称压力PN为1.6MPa-6.3MPa的锻件应符合级或级以上锻件级别的要求。3、符合以下情况之一者，应符合及锻件的要求：（1）公称压力PN10.0MPa法兰用锻件；（2）公称压力PN4.0MPa的铬钼钢锻件；（3）公称压力PN1.6MPa且工作温度-20摄氏度的铁素体钢锻件。