

# 第三方探伤检测福建省福州市承重钢结构储罐电条焊缝

产品名称	第三方探伤检测福建省福州市承重钢结构储罐电条焊缝
公司名称	临湘市惠泽检测技术服务有限公司
价格	2500.00/件
规格参数	检测公司:惠泽检测 检测类型:钢结构储罐焊缝第三方 检测地区:福建全省
公司地址	湖南省岳阳市临湘市羊楼司镇中洲居委会羊楼司大桥北侧3号
联系电话	17382063296 17382063296

## 产品详情

第三方无损探伤检测福建省福州市承重钢结构储存罐电条焊接。

1) 选用输出功率为5MHz，斜探头芯片有效面积低于96mm<sup>2</sup>的方芯片斜探头。但直径低于159mm的管道环焊缝选用方芯片小路管专用型摄像头。摄像头芯片周长不得超过8mm，前沿间距不得超过10mm，且摄像头接触面积应当与壁厚对心，符合优良。

2) 单斜探头声束中心线水准偏移不应大于2°，主声束竖直主方向不应该有很明显的双锋。

3) 摄像头在钢中折射角必须符合下表中规定。

1) 系统软件合理敏感度容量一定超过鉴定线敏感度10dB之上。

2) 超声波束的线下屏幕分辨率应大于6dB。

3) 摄像头系统稳定性务必按住表限定时间查验

2.5.4试快，第三方无损探伤检测福建省福州市承重钢结构储存罐电条焊接

2.5.4.1选用CSK- A试快和CSK- A试快。

2.5.4.2CSK- A试快用以测量探伤设备、摄像头和系统的性能以及对仪器设备进行调整crc8。

2.5.4. CSK- A试快用以调整检测灵敏度及制做间距波动幅度曲线图。

检验地域：福建省内,福州,厦门,泉州,龙岩市,三明市,南平市,漳州市,宁德市,福建省莆田市。

2.5.5检验提前准备,储存罐，起重设备，管路，建筑塔吊，风力发电塔架塔筒

2.5.5.1检验面明确要确保查验到产品工件被检部分全部容积，

即应检查到成条焊接，检测区域内的宽度为是焊接自身加上焊接两侧各10mm一段地区(热影响区)。

2.5.5.2摄像头挪动区应消除焊接溅出、铁销、油渍及其它外界残渣，探伤检测表面应平整光滑，有利于摄像头随意扫查，其外表粗糙度不应超过 $6.3\mu\text{m}$ 。烟气脱硫塔，钢架结构,铁水包耳轴，钢水包耳轴，龙门钩，起重吊钩。

2.5.5.3纵焊接与环焊缝交叉一部分务必打磨抛光平(总宽  $> 100\text{mm}$ )，外表粗糙度与其他位置规定同样。

2.5.5.4摄像头挪动区域明确必须符合以下规定：

$$P = n \cdot k \cdot 50 \text{ mm}$$

式中：P——摄像头挪动区mm

——厚度mm

n—照射法 $n=1$ ，一次反射时 $n=2$ ，二次反射时 $n=3$ 。