

高压无缝三通生产厂家

产品名称	高压无缝三通生产厂家
公司名称	河北晟拓管道装备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	盐山县小庄乡前孙村380号
联系电话	0317-6189980 13931730975

产品详情

河北晟拓管道装备有限公司

对焊三通一般有等径三通，异径三通等，材料有碳钢，合金钢和不锈钢。1.高压热拔三通热处理后，金相组织与原材料相同；表面硬度；合金钢为HB125197；高洛钢大为HB217。2.高压热拔三通表面不允许有任何裂纹；表面光滑、***、褶皱等缺陷深度不大于1.6mm；表面鳞斑、重皮的深度不大于0.4mm。3.高压热拔三通几何尺寸和偏差，如端口内外径、内外坡口、端面斜度偏差、支管高度应符合图纸要求；产品端口对接壁厚不得小于连接管道公称壁厚允许的*小值，其余部分壁厚应不小于设计壁厚的90%，*小处不小于87.5%；端口以外椭圆度不大于公称外径的6%；当端口壁厚大于管道壁厚的1.15倍时，应按照国家标准重新加工内坡口。三通用在主管道要分支管处。不锈钢三通有等径和异径之分，等径三通的接管端部均为相同的尺寸；异径的三通的主管接管尺寸相同，而支管的接管尺寸小于主管的接管尺寸。其主要特点有外形美观，表面平整光滑，耐酸碱，抗防腐，质感性能强。同时等径不锈钢三通锻打精良，表面光滑，耐酸耐碱耐高温，价格计算合理，外形美观，质感性能强。为了延长碳钢三通丝锥使用寿命，提高螺纹加工质量，在哪加工和生产时要注意一些注意事项：(1)选用较好的丝锥材质。在普通高速工具钢中加入特殊合金元素，可以显著提高丝锥的耐磨性和韧性。适当加大丝锥铲背量。但应注意，如铲背量过大，在退刀时容易产生切屑塞进丝锥后角内的现象，且攻出的螺纹光洁度不佳。在丝锥螺纹表面涂覆氮化钛涂层，可以显著提高丝锥的耐磨性、耐热性和润滑性。所有的碳钢三通元素都具有一种共同的特性，即铬含量均在10.5%以上。合理选择***热处理方法，以兼顾丝锥的硬度与韧性。适当加大丝锥前角。但应注意，如丝锥前角过大，在退刀时容易造成丝锥崩刃和攻出的螺纹多棱。公司以“每天进步百分之一”为理念，不断创新，不断完善服务网络。以“、方便***的服务”报答客户。晟拓人愿意与社会各界有识之士精诚合作、共谋开展，为晟拓的明天共创**。

高压无缝三通成形是将大于三通直径的管坯，压扁约至三通直径的尺寸，在拉伸支管的部位开一个孔；管坯经加热，放入成形模中，并在管坯内装入拉伸支管的冲模；在压力的作用下管坯被径向压缩，在径向压缩的过程中金属向支管方向流动并在冲模的拉伸下形成支管。国标碳钢三通一般分为等径三通,异径三通,材料有碳钢,焊接三通就是一段主管加上一个小的分支管,显然,两个大的尺寸是主管,中间接出来的小尺寸就是支管.在纯氧管线中,一般是有压力的,这时氧的活性更大；三通是具有三个口子,即一个进口,两个出口；或两个进口,一个出口的一种化工管件,有T形与Y形,有等径管口,也有异径管口,用于三条相同或不同管路汇集处.三通的主要作用是改变流体方向的.